



Białystok, 08-12-2017 r.

WOŚ.4242.1.2017.DK

## POSTANOWIENIE

Na podstawie art. 106 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2017r. poz. 1257 j.t.) oraz art. 77 ust. 1 pkt 1, ust. 3, 4, i 7 ustawy z dn. 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2017r. poz. 1405 ze zm.), a także § 2 ust. 1 pkt 41 i § 3 ust. 1 pkt 80, 52 lit. b i 70 Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016r. poz. 71 j.t.), po rozpatrzeniu wniosku Wójta Gminy Nowy Dwór w sprawie uzgodnienia warunków realizacji przedsięwzięcia polegającego na: **„budowie obiektów przeznaczonych na działalność usługowo – produkcyjną, składających się z:**

- 1. Termicznego przetwarzania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne (w tym zakaźnych odpadów medycznych i weterynaryjnych oraz odpadów energetycznych) wraz z wytwarzaniem energii elektrycznej i ciepłej;**
- 2. Przetwarzania osadów ściekowych i skratek pochodzących z komunalnych i przemysłowych oczyszczalni ścieków wraz z niezbędnym zapleczem technicznym i magazynowym z możliwością wytwarzania produktu – nawozu rolniczego lub innych substancji polepszających glebę;**
- 3. Okręgowej Stacji Kontroli Pojazdów – w tym stacji diagnostycznej pojazdów specjalistycznych, oraz pojazdów osobowych i ciężarowych,**

**wraz z budową niezbędnej infrastruktury jak: budynek socjalno-biurowy, dwie wagi samochodowe, parking, ogrodzenie terenu, sieć sanitarna, deszczowa itp.”**

**uzgadniam realizację przedsięwzięcia i określám następujące warunki:**

### **I. Na etapie realizacji i eksploatacji przedsięwzięcia należy podjąć następujące działania:**

1. Prace budowlane prowadzić w porze dziennej (6.00 – 22.00).
2. Prace budowlane prowadzić przy użyciu sprawnego technicznie sprzętu o możliwie najniższej mocy akustycznej, prawidłowo eksploatowanego i konserwowanego, w celu zabezpieczenia gruntu przed wyciekami płynów eksploatacyjnych.
3. W trakcie prowadzenia prac budowlanych ograniczać emisję substancji gazowych i pyłowych poprzez wyłączanie silników maszyn w czasie przerw w pracy.
4. Zaplecze budowy wyposażyć w przenośne sanitariaty, które należy sukcesywnie opróżniać.
5. Miejsce postoju maszyn i środków transportu wyposażyć w środki neutralizujące (maty pochłaniające, sorbenty) ewentualne wycieki paliwa lub innych płynów eksploatacyjnych.
6. Skrzynie ładunkowe samochodów transportujących materiały sypkie przykryć plandekami.
7. Na etapie eksploatacji planowanego przedsięwzięcia dotrzymać dopuszczalne poziomy hałasu 55 dB (A) w porze dziennej oraz 45 dB (A) w porze nocnej w stosunku do

- najbliższych terenów zabudowy zagrodowej.
8. Wszystkie powstałe podczas realizacji inwestycji odpady należy segregować i selektywnie magazynować w wyznaczonym miejscu oraz przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym do tego podmiotom bądź wykorzystywać na potrzeby własne, zgodnie z przepisami obowiązującymi w zakresie gospodarki odpadami.
  9. Odpadów przeznaczonych do termicznego przetwarzania nie magazynować na terenie planowanej inwestycji do czasu uruchomienia zakładu.
  10. Prowadzić prawidłową gospodarkę humusem, polegającą na jego oddzieleniu, odrębnym składowaniu, zabezpieczeniu i ponownym wykorzystaniu.
  11. Wycinkę drzew prowadzić poza okresem lęgowym ptaków (poza terminem od 15 marca do 31 lipca).
  12. Wody opadowe i roztopowe odprowadzać do kanalizacji deszczowej i przed odprowadzeniem do odbiornika podczyścić w osadniku i separatorze węglowodorów ropopochodnych.
  13. Ścieki przemysłowe odprowadzać do szczelnych zbiorników zamkniętych, które należy sukcesywnie opróżniać przez wyspecjalizowane firmy.
  14. Ścieki bytowe odprowadzać systemem kanalizacji grawitacyjnej do szczelnych zbiorników i okresowo wywozić do oczyszczalni ścieków.
  15. Instalacja do termicznego przekształcania odpadów musi spełniać wymagania zawarte w Rozporządzeniu Ministra Rozwoju w sprawie wymagań dotyczących prowadzenia procesu termicznego przekształcania odpadów oraz sposobów postępowania z odpadami powstałymi w wyniku tego procesu oraz w Rozporządzeniu Ministra Zdrowia w sprawie wymagań i sposobów unieszkodliwiania odpadów medycznych i weterynaryjnych.
  16. Instalacja do przetwarzania osadów ściekowych i skratek pochodzących z komunalnych i przemysłowych oczyszczalni ścieków musi spełniać wymagania zawarte w Rozporządzeniu Ministra Środowiska w sprawie komunalnych osadów ściekowych.
  17. Rodzaje odpadów które mogą ulegać przetwarzaniu metodą termiczną na drodze procesów R1 i D10 na linii o wydajności 1 Mg/h:

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów
	<b>18</b>	<b>Odpady medyczne i weterynaryjne (z wyłączeniem odpadów kuchennych i restauracyjnych niezwiązanych z opieką zdrowotną lub weterynaryjną)</b>
	18 01	Odpady z opieki okołoporodowej, diagnozowania, leczenia i profilaktyki medycznej
1	18 01 01	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 01 03)
2	18 01 02*	Części ciała i organy oraz pojemniki na krew i konserwaty służące do jej przechowywania (z wyłączeniem 18 01 03)
3	18 01 03*	Inne odpady, które zawierają żywe drobnoustroje chorobotwórcze lub ich toksyny oraz inne formy zdolne do przeniesienia materiału genetycznego, o których wiadomo lub co do których istnieją wiarygodne podstawy do sądenia, że wywołują choroby u ludzi i zwierząt (np. zainfekowane pieluchomajtki, podpaski, podkłady), z wyłączeniem 18 01 80 i 18 01 82
4	18 01 04	Inne odpady niż wymienione w 18 01 03 (np. opatrunki z materiału lub gipsu, pościel, ubrania jednorazowe,

		pieluchy)
5	18 01 06*	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, zawierające substancje niebezpieczne
6	18 01 07	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, inne niż wymienione w 18 01 06
7	18 01 08*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne
8	18 01 09	Leki inne niż wymienione w 18 01 08
9	18 01 80*	Zużyte peloidy po zabiegach wykonywanych w ramach działalności leczniczej o właściwościach zakaźnych
10	18 01 82*	Pozostałości z żywienia pacjentów oddziałów zakaźnych
11	18 02	Odpady z badań, diagnozowania, leczenia i profilaktyki weterynaryjnej
12	18 02 01	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 02 02)
13	18 02 02*	Inne odpady, które zawierają żywe drobnoustroje chorobotwórcze lub ich toksyny oraz inne formy zdolne do przeniesienia materiału genetycznego, o których wiadomo lub co do których istnieją wiarygodne podstawy do sądenia, że wywołują choroby u ludzi i zwierząt
14	18 02 03	Inne odpady niż wymienione w 18 02 02
15	18 02 05*	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, zawierające substancje niebezpieczne
16	18 02 06	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, inne niż wymienione w 18 02 05
17	18 02 07*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne
18	18 02 08	Leki inne niż wymienione w 18 02 07
	<b>19</b>	<b>Odpady z instalacji i urządzeń służących zagospodarowaniu odpadów, z oczyszczalni ścieków oraz z uzdatniania wody pitnej i wody do celów przemysłowych</b>
	19 12	Odpady z mechanicznej obróbki odpadów (np. obróbki ręcznej, sortowania, zgniatania, granulowania) nieujęte w innych grupach
19	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)

18. Rodzaje odpadów które mogą ulegać przetwarzaniu metodą termiczną na drodze procesów R1 i D10 na linii o wydajności 2 Mg/h:

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów
	<b>02</b>	<b>Odpady z rolnictwa, ogrodnictwa, upraw hydroponicznych, rybołówstwa, leśnictwa, łowiectwa oraz przetwórstwa żywności</b>
	02 01	Odpady z rolnictwa, ogrodnictwa, upraw hydroponicznych, leśnictwa, łowiectwa i rybołówstwa
1	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)
	02 03	Odpady z przygotowania, przetwórstwa produktów i używek spożywczych oraz odpady pochodzenia roślinnego, w tym odpady z owoców, warzyw, produktów zbożowych, olejów jadalnych, kakao, kawy, herbaty oraz

		przygotowania i przetwórstwa tytoniu, drożdży i produkcji ekstraktów drożdżowych, przygotowywania i fermentacji melasy (z wyłączeniem 02 07)
2	02 03 82	Odpady tytoniowe
	<b>03</b>	<b>Odpady z przetwórstwa drewna oraz z produkcji płyt i mebli, masy celulozowej, papieru i tektury</b>
3	03 01	Odpady z przetwórstwa drewna oraz z produkcji płyt i mebli
4	03 01 01	Odpady kory i korka
5	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04
6	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80
	03 03	Odpady z produkcji oraz z przetwórstwa masy celulozowej, papieru i tektury
7	03 03 01	Odpady z kory i drewna
8	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury
9	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu
	<b>04</b>	<b>Odpady z przemysłu skórzanego, futrzarskiego i tekstylnego</b>
	04 01	Odpady z przemysłu skórzanego i futrzarskiego
10	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania
11	04 02	Odpady z przemysłu tekstylnego
12	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)
	<b>07</b>	<b>Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania produktów przemysłu chemii organicznej</b>
	07 02	Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania tworzyw sztucznych oraz kauczuków i włókien syntetycznych
13	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych
14	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14
15	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16
16	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy
	<b>09</b>	<b>Odpady z przemysłu fotograficznego i usług fotograficznych</b>
	09 01	Odpady z przemysłu fotograficznego i usług fotograficznych
17	09 01 08	Błony i papier fotograficzny nie zawierające srebra
	<b>12</b>	<b>Odpady z kształtowania oraz fizycznej i mechanicznej obróbki powierzchni metali i tworzyw sztucznych</b>
	12 01	Odpady z kształtowania oraz fizycznej i mechanicznej obróbki powierzchni metali i tworzyw sztucznych
18	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych
19	12 01 99	Inne niewymienione odpady
	<b>15</b>	<b>Odpady opakowaniowe; sorbenty, tkaniny do</b>

		<b>wycierania, materiały filtracyjne i ubrania ochronne nieujęte w innych grupach</b>
	15 01	Odpady opakowaniowe (włącznie z selektywnie gromadzonymi komunalnymi odpadami opakowaniowymi)
20	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
21	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
22	15 01 03	Opakowania z drewna
23	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
24	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
25	15 01 09	Opakowania z tekstyliów
	15 02	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne
26	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
	<b>16</b>	<b>Odpady nieujęte w innych grupach</b>
	16 01	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy (włączając maszyny pozadrogowe), odpady z demontażu, przeglądu i konserwacji pojazdów (z wyłączeniem grup 13 i 14 oraz podgrup 16 06 i 16 08)
27	16 01 03	Zużyte opony
28	16 01 19	Tworzywa sztuczne
29	16 01 22	Inne niewymienione elementy
30	16 01 99	Inne niewymienione odpady
	<b>17</b>	<b>Odpady z budowy, remontów i demontażu obiektów budowlanych oraz infrastruktury drogowej (włączając glebę i ziemię z terenów zanieczyszczonych)</b>
	17 02	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych
31	17 02 01	Drewno
32	17 02 03	Tworzywa sztuczne
	<b>19</b>	<b>Odpady z instalacji i urządzeń służących zagospodarowaniu odpadów, z oczyszczalni ścieków oraz z uzdatniania wody pitnej i wody do celów przemysłowych</b>
	19 12	Odpady z mechanicznej obróbki odpadów (np. obróbki ręcznej, sortowania, zgniatania, granulowania) nieujęte w innych grupach
33	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)

19. Odpady inne niż niebezpieczne przed podaniem do komory obrotowej zgazowania wstępnie przygotować tak, aby ich skład był jak najbardziej jednolity.
20. Sorbent (wapno gaszone) magazynować w silosie zabudowanym, wyposażonym w filtr tkaninowy.
21. Jako surowiec do wytwarzania mineralno – organicznego produktu (nawóz, ulepszcza gleby) w instalacji do przetwarzania osadów ściekowych i skratek pochodzących z komunalnych i przemysłowych oczyszczalni ścieków, używać wyłącznie komunalnych osadów ściekowych ustabilizowanych tlenowo.

22. Popioły i żuźle opuszczające piec obrotowy kierować po schłodzeniu wodą zrzutową ze schładzacza odsolin i odmulin do szczelnego, zamykanego kontenera, który należy odstawić do magazynu odpadów niebezpiecznych. Żuźle i popioły systematycznie odbierać przez uprawnione firmy posiadające stosowne zezwolenia w zakresie unieszkodliwiania takich rodzajów odpadów.
23. Popioły pochodzące z filtrów warstwowych instalacji do oczyszczania spalin grupować i usuwać osobno (nie razem z żuźlem), kierować do szczelnego, zamykanego kontenera i dalej na składowisko odpadów niebezpiecznych.
24. Otrzymane po higienizacji i aglomeracji osady ściekowe jako nieprzekompostowane frakcje odpadów czy kompost nie odpowiadający wymaganiom (kody odpadów 19 05 01, 19 05 02, 19 05 03, 19 05 99), czasowo gromadzić na terenie zakładu, a następnie przekazywać do dalszego zagospodarowania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.

## **II. Wymagania konieczne do uwzględnienia w projekcie budowlanym:**

1. Wody opadowe i roztopowe ująć w system kanalizacji deszczowej, podczyścić w osadniku i separatorze węglowodorów ropopochodnych i odprowadzić do zbiornika na wody opadowe.
2. Zaprojektować zbiorniki szczelne (szt. 3) na ścieki przemysłowe o łącznej pojemności ok. 150 m<sup>3</sup> i zlokalizować je przy każdym z budynków technologicznych.
3. Zaprojektować zbiorniki szczelne (szt. 3) na ścieki bytowe o łącznej pojemności ok. 70 m<sup>3</sup>.
4. Zaprojektować zbiornik szczelny p.poż. o pojemności ok. 300 m<sup>3</sup>.
5. Zaprojektować zbiornik szczelny na wody opadowe czyste o pojemności ok. 300 m<sup>3</sup>.
6. Zaprojektować zbiornik otwarty do odparowania na wody opadowe z powierzchni szczelnych o pojemności ok. 300 m<sup>3</sup>.
7. Zaprojektować zbiornik szczelny na LPG o pojemności ok. 9,2 m<sup>3</sup>.
8. Zaprojektować we wszystkich budynkach system nawiewnej i wywiewnej wentylacji ogólnej.
9. Zaprojektować urządzenia wentylacyjne z dezodoryzacją (wyposażone w biofiltry) w pomieszczeniach hali higienizacji, magazynie odpadów i hali przyjęć. Zastosować urządzenia o wydajności 5000 m<sup>3</sup>/h – 2 szt i o wydajności 6000 m<sup>3</sup>/h - 2 szt.
10. Linię do przetwarzania osadów ściekowych i skratek wyposażyć w:
  - zbiornik surowca (nieckę osadu) o pojemności całkowitej około 500 m<sup>3</sup>, w postaci 3 otwartych, betonowych, zagłębionych niecek wraz ze zbiornikiem na odcieki o pojemności ok. 30 m<sup>3</sup>;
  - 2 zbiorniki magazynowe na wapno palone o pojemności ok. 60 m<sup>3</sup> każdy, zabezpieczone przed zawilgoceniem. Silosy wyposażyć w filtry o skuteczności oczyszczania na poziomie 99,9 % przez które będzie przechodziło zapyłone powietrze z wnętrza silosu;
  - 3 reaktory z systemem odciągania gazów poreakcyjnych w tym pary wodnej;
  - 3 zbiorniki buforowe (pośrednie) surowca przed reaktorami;
  - zbiorniki do magazynowania skroplin umieszczone na emitatorach.
11. Halę Okręgowej Stacji Kontroli Pojazdów wyposażyć w:
  - kanalizację z myjni z odprowadzeniem ścieków technologicznych do szczelnego zbiornika;
  - instalację wyciągową wyrzutu spalin, z indywidualnymi końcówkami na rury wydechowe badanych pojazdów;
  - instalację alarmową z czujnikami nadmiernego stężenia gazów zasilających podczas badań pojazdów zasilanych gazem (nieszczelności instalacji gazowej).

12. Termiczne przetwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne prowadzić w dwóch liniach technologicznych (jedna o wydajności 1Mg/h i druga o wydajności 2 Mg/h). Obie linie wyposażać w następujące zespoły urządzeń:
  - system ważenia i ewidencjonowania przyjmowanych odpadów (wjazd);
  - komorę obrotową zgazowania z automatycznym załadunkiem surowca, odprowadzenia popiołu oraz palnikiem paliwa pomocniczego, zgazowanie w komorze obrotowej prowadzić w warunkach podciśnienia, tak aby zabezpieczyć cały układ przed wydostawaniem się gazów procesowych na zewnątrz;
  - komorę dopalającą z układem podawania powietrza wtórnego oraz palnikiem paliwa pomocniczego;
  - komorę zgazowania oraz komorę dopalającą wyposażać w palniki LPG o mocy ok. 1 MW, aby zapewnić przez co najmniej 2 sekundy, temperatury gazów powstających w wyniku spalania na poziomie nie niższym niż 1100°C i temperatury w komorze spalania nie niższej niż 850°C;
  - układ odbioru ciepła: kocioł parowy odzysknicowy + wymiennik ciepła;
  - instalację oczyszczania spalin składającą się z: cyklona odpylania wstępnego, baterii odpylaczy cyklonowych, schładzacza natryskowego, podajnika i dozatora sorbentów, węgla aktywnego, sorbentu, reaktora gazowego (mieszanie spalin z sorbentami i usuwanie gazów kwaśnych – SO<sub>2</sub>, HCl i HF oraz par metali ciężkich - Hg, Se), baterii filtrów workowych (usuwanie pyłu i produktów niepełnego spalania), reaktora redukcji katalitycznej z katalizatorem wanadowo-wolframowym do usuwania tlenków azotu;
  - odprowadzenie spalin prowadzi za pomocą wentylatora wyciągowego spalin; na kominie odprowadzającym spaliny umieścić monitoring spalin w celu ciągłego pomiaru parametrów i emisji substancji w spalinach do powietrza;
  - mikro-turbinę parową, sprzęgniętą z generatorem prądu;
  - nadrzędny system sterowania;
  - linię o wydajności 1 Mg/h wyposażać dodatkowo w system mycia i dezynfekcji pojemników na odpady.
13. Kocioł odzysknicowy wyposażać w instalację do odsalania i odmulania.
14. Po zakończeniu przetwarzania odpadów medycznych, przystosować linię do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne. Należy wykonać następujące czynności:
  - zatrzymać podawanie odpadów medycznych;
  - załączyć palniki paliwa pomocniczego w komorze zgazowania i w komorze dopalającej;
  - pracować w takim trybie, do momentu opróżnienia komory obrotowej z popiołu;
  - po stwierdzeniu, że komora zgazowania jest pusta, przełączyć tryb pracy instalacji w tryb „przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne”;
  - system sterowania musi sprawdzić, czy istnieją parametry, pozwalające na przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne (temperatura 850°C) i zgłosić gotowość do pracy.
15. Zaprojektować instalację w taki sposób, aby w przypadku awarii instalacji oczyszczania spalin, polegającej na uszkodzeniu worków w filtrze workowym, nastąpiło wyłączenie z obiegu spalin jednej sekcji filtra (filtr ma posiadać budowę typu „duplex”) i czasowe obniżenie wydajności instalacji, w celu wymiany uszkodzonych worków.
16. Cały układ załadunkowy rozdrobnionych odpadów energetycznych zaprojektować w systemie nadrzędnego sterowania, tak aby zapewnić zaprzestania podawania odpadów w przypadku niedotrzymania standardów ochrony środowiska.

17. Planowany zakład zasilać wodą z własnego ujęcia (studni wierconej o wydajności min. 6 m<sup>3</sup>/min).
18. Zaprojektować emitory:
  - w instalacji do termicznego przekształcania odpadów o wydajności 1 Mg/h (h emitora – min. 20 m);
  - w instalacji do termicznego przekształcania odpadów o wydajności 2 Mg/h (h emitora – min. 20 m);
  - awaryjny w instalacji do termicznego przekształcania odpadów o wydajności 1 Mg/h (h emitora – min. 20,2 m);
  - awaryjny w instalacji do termicznego przekształcania odpadów o wydajności 2 Mg/h (h emitora – min. 20,2 m);
  - w hali higienizacji i aglomeracji osadów – 3 emitory (h emitora – min. 12 m);
  - w stanowisku diagnostycznym (h emitora – min. 10,7 m);
  - w silosie sorbentu do instalacji oczyszczania spalin (h emitora – min. 12 m);
  - w silosach wapna do instalacji higienizacji (h emitora – min. 14,5 m).

### **III. Przed rozpoczęciem realizacji przedsięwzięcia nie zachodzi konieczność przeprowadzenia:**

1. Oceny oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania pozwolenia na budowę.
2. Postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko.

### **IV. Należy zrealizować następujące działania dotyczące monitorowania oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko:**

1. Prowadzić ciągłe i okresowe pomiary emisji substancji do powietrza zgodnie z przepisami szczególnymi w tym zakresie.
2. Prowadzić ciągły monitoring parametrów procesu spalania i pracy instalacji zgodnie z przepisami szczególnymi w tym zakresie.

### **V. Przedsięwzięcie wymaga sporządzenia analizy porealizacyjnej w zakresie emisji substancji z instalacji:**

1. Wykonać analizę rozprzestrzeniania się substancji w powietrzu z uwzględnieniem wyników pomiarów wielkości emisji uzyskanych w ramach monitoringu. Analizę rozprzestrzeniania substancji w powietrzu wykonać w oparciu o referencyjne metodyki modelowania poziomów substancji w powietrzu określonych w przepisach dotyczących wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu.
2. Wyniki pomiarów i analizy określonych w pkt. 1 przedstawić przed upływem 18 miesięcy od dnia oddania przedsięwzięcia do użytkowania Regionalnemu Dyrektorowi Ochrony Środowiska w Białymstoku.

## **U Z A S A D N I E N I E**

Wójt Gminy Nowy Dwór wnioskiem z dnia 23 grudnia 2016 r., znak RK.6220.8.2016 zwrócił się do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Białymstoku o uzgodnienie warunków realizacji przedsięwzięcia polegającego na: „budowie obiektów przeznaczonych na działalność usługowo – produkcyjną, składających się z:

1. Termicznego przetwarzania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne (w tym zakaźnych odpadów medycznych i weterynaryjnych oraz odpadów energetycznych) wraz z wytwarzaniem energii elektrycznej i ciepłej;



2. Przetwarzania osadów ściekowych i skratek pochodzących z komunalnych i przemysłowych oczyszczalni ścieków wraz z niezbędnym zapleczem technicznym i magazynowym z możliwością wytwarzania produktu – nawozu rolniczego lub innych substancji polepszających glebę;

3. Okręgowej Stacji Kontroli Pojazdów – w tym stacji diagnostycznej pojazdów specjalistycznych, oraz pojazdów osobowych i ciężarowych,

wraz z budową niezbędnej infrastruktury jak: budynek socjalno-biurowy, dwie wagi samochodowe, parking, ogrodzenie terenu, sieć sanitarna, deszczowa itp.”.

Obszar przeznaczony na realizację inwestycji nie jest objęty obowiązującym miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego

Wnioskowane zamierzenie inwestycyjne kwalifikuje się do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko wymienionych w § 2 ust. 1 pkt 41 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016r. poz. 71 j.t.) dla których sporządzenie raportu jest wymagane. Ponadto planowane przedsięwzięcie kwalifikuje się do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko wymienionych w § 3 ust. 1 pkt 80, 52 lit. b i 70 ww. rozporządzenia.

Pismem z dnia 10 stycznia 2017r. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Białymstoku zwrócił się do Marszałka Województwa Podlaskiego z prośbą o udzielenie informacji czy planowana do realizacji inwestycja jest zgodna z zapisami Planu Gospodarki Odpadami Województwa Podlaskiego na lata 2016-2022.

Marszałek Województwa Podlaskiego pismem z dnia 9 lutego 2017r., znak: DOS-II.7011.1.2017 wyjaśnił, iż w Wojewódzkim Planie Gospodarki Odpadami stwierdzono brak potrzeby powstawania nowych zakładów termicznego przetwarzania odpadów komunalnych na obszarze województwa. Ponadto wyjaśnił, iż jeżeli planowana działalność zakładu dotyczyć będzie termicznego przetwarzania odpadów komunalnych oraz odpadów pochodzących z przetwarzania odpadów komunalnych, będzie w tym zakresie niezgodna z założeniami i celami określonymi w obowiązującym Wojewódzkim Planie Gospodarki Odpadami.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Białymstoku pismami z dnia 15 lutego 2017r. oraz 6 marca 2017r. wezwał inwestora do uzupełnienia braków w raporcie o oddziaływaniu na środowisko.

W dniu 10 kwietnia 2017 r. odbyło się pierwsze posiedzenie plenarne Regionalnej Komisji do Spraw Ocen Oddziaływania na Środowisko. Przedmiotem spotkania była analiza raportu o oddziaływaniu na środowisko przedmiotowego przedsięwzięcia. Komisja nie zajęła stanowiska w przedmiotowej sprawie. Podjęto decyzję o potrzebie zwołania kolejnego posiedzenia Komisji dopiero po wcześniejszym uzupełnieniu przez inwestora raportu o oddziaływaniu na środowisko.

Inwestor uzupełnił wskazane braki w dniu 20 kwietnia 2017r.

Pismami z dnia 26 kwietnia 2017r. oraz 1 czerwca 2017r. w związku z posiedzeniem Regionalnej Komisji do Spraw Ocen Oddziaływania na Środowisko, Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Białymstoku wezwał inwestora do uzupełnienia braków (zgłoszonych przez członków Komisji) w raporcie o oddziaływaniu na środowisko.

Inwestor uzupełnił wskazane braki w dniu 25 maja 2017r. oraz w dniu 29 czerwca 2017r.

W dniu 22 września 2017 r. odbyło się drugie posiedzenie plenarne Regionalnej Komisji do Spraw Ocen Oddziaływania na Środowisko, którego przedmiotem była ponowna analiza całości dokumentacji dot. przedsięwzięcia. Biorąc pod uwagę pełny materiał dowodowy w sprawie oraz posiłkując się stanowiskiem Regionalnej Komisji do Spraw Ocen

Oddziaływania na Środowisko, Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Białymstoku uznał, że może on stanowić podstawę do określenia warunków środowiskowych realizacji wnioskowanego przedsięwzięcia. Przy spełnieniu założeń zawartych w raporcie o oddziaływaniu na środowisko oraz warunków nałożonych w niniejszym postanowieniu inwestycja nie będzie ponadnormatywnie oddziaływać na środowisko.

Analizowane przedsięwzięcie znajduje się na terenie gminy Nowy Dwór w obrębie miejscowości Nowy Dwór, pow. sokólski woj. podlaskie na działce nr geod. 790. Aktualnie działka na której ma być realizowane przedsięwzięcie jest działką niezabudowaną. W ewidencji gruntów teren oznaczony jest jako RIVb oraz RV. Teren przedsięwzięcia otoczony jest terenami zagospodarowanymi rolniczo: uprawy rolne, pastwiska i łąki. Najbliższy obszar Natura 2000 to Źródlika Wzgórz Sokólskich PLH200026, zlokalizowany ok. 1,10 km od planowanego przedsięwzięcia. Najbliższa zabudowa mieszkaniowa znajduje się w odległości ok. 1,34 km od planowanej inwestycji.

Przedsięwzięcie polega na budowie obiektów przeznaczonych na działalność usługowo - produkcyjną, składających się z trzech linii technologicznych i usługowych z których każda może funkcjonować odrębnie, powiązanych ze sobą jednym terenem i lokalizacją przedsięwzięcia z wspólnym zagospodarowaniem terenu i niezbędną infrastrukturą techniczną. Będzie prowadzona działalność w zakresie:

- Termicznego przekształcania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, w tym energetycznych wraz z wytwarzaniem energii elektrycznej i ciepłej;
- Przetwarzania osadów ściekowych i skratek pochodzących z komunalnych i przemysłowych oczyszczalni ścieków wraz z niezbędnym zapleczem technicznym i magazynowym;
- Okręgowej Stacji Kontroli Pojazdów – w tym stacji diagnostycznej pojazdów specjalistycznych, oraz pojazdów osobowych i ciężarowych.

Wydajność projektowanych linii produkcyjnych i zakładu nie przekroczy:

- 24 000 Mg/rok – spalanych odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne (w tym niebezpiecznych maksymalnie 8 000 Mg/rok - głównie odpady medyczne i weterynaryjne);
- 50 000 Mg/rok – przetwarzane osady ściekowe z oczyszczalni komunalnych i przemysłowych;
- Okręgowej Stacji Kontroli Pojazdów – działalność usługowa: diagnostyka i obsługa pojazdów (włączając pojazdy ciężkie i specjalistyczne oraz osobowe i dostawcze) – w zależności od zapotrzebowania w regionie.

Na terenie działki o powierzchni ok. 23 600 m<sup>2</sup>, planuje się budowę budynków przemysłowych, powierzchni utwardzonych (drogi, place, komunikacja), powierzchni biologicznie czynnych, w tym:

- Powierzchnia zabudowy – ok. 6 651 m<sup>2</sup>;
- Powierzchnie utwardzone – ok. 14 580 m<sup>2</sup>;
- Powierzchnie biologicznie czynne (zielen niska) – ok. 2369 m<sup>2</sup>.

W ramach infrastruktury Zakładu na terenie poza budynkami zostaną umieszczone ponadto:

- Studnia głębinowa ze strefą ochrony bezpośredniej;
- Silosy na wapno palone;
- Miejsca parkingowe dla pojazdów powyżej 3,5 t i dla pojazdów do 3,5 t oraz parking na samochody osobowe ok. 25 mp;
- Stanowisko do badań akustycznych pojazdów diagnozowanych;
- Chłodnia wentylatorowa;

- Silos na sorbent;
- Agregat prądotwórczy;
- Dwie wagi najazdowe przy wjeździe i wyjeździe.

Teren manewrowy wokół Zakładu będzie utwardzony trwale i wyposażony w system kanalizacji deszczowej z kratkami wpustowymi.

Infrastrukturę podziemną stanowią będą:

- Zbiorniki szczelne szt. 3 na ścieki przemysłowe, zlokalizowane przy każdym z budynków technologicznych o łącznej pojemności ok. 150 m<sup>3</sup>;
- Zbiorniki szczelne szt. 3 na ścieki bytowe o łącznej pojemności ok. 70 m<sup>3</sup>;
- Zbiornik szczelny p.poż., o pojemności ok. 300 m<sup>3</sup>;
- Zbiornik szczelny na wody opadowe czyste, o pojemności ok. 300 m<sup>3</sup>;
- Zbiornik otwarty do odparowania na wody opadowe z powierzchni szczelnych, o pojemności ok. 300 m<sup>3</sup>;
- Separator węglowodorów ropopochodnych.

We wszystkich budynkach zostanie zaprojektowany system nawiewnej i wywiewnej wentylacji ogólnej. Praca w Zakładzie odbywać się będzie przez cały rok (ok. 330 dni) na 3 zmiany. Ruch pojazdów na terenie zakładu będzie odbywał się wyznaczonym głównym ciągiem komunikacyjnym okalającym cały zakład z oddzielnym wjazdem i wyjazdem z bramami i przejazdem przez stanowiska ważenia (dwie wagi najazdowe). Do poszczególnych obiektów technologicznych przewidziano po dwa wjazdy i wyjazdy z budynków. Transport odbywać się będzie tylko w porze dziennej przez max. 16 godz. przez 260 dni w roku. Natężenie ruchu pojazdów będzie wynosiło ok. 2 poj./godz.

Proces termicznego przetwarzania odpadów niebezpiecznych odbywać się będzie w hali. Będzie on się składał się z 5 ogólnych etapów:

- dostawa, magazynowanie i załadunek odpadów do komory obrotowej;
- termiczne przekształcanie odpadów, (zgazowanie odpadów w komorze obrotowej i spalanie gazu procesowego w komorze dopalającej);
- oczyszczanie spalin, (odpylanie, usuwanie gazów kwaśnych, tlenków azotu, par rtęci i metali ciężkich oraz pozostałych związków organicznych jako produktów niepełnego spalania);
- zagospodarowanie ciepła wytworzonego w procesie spalania do wytwarzania energii elektrycznej i cieplnej na potrzeby grzewcze całego zakładu (ciepła woda, ogrzewanie pomieszczeń itp.) lub w przyszłości przekazany do celów grzewczych m. Nowy Dwór;
- przygotowanie do zagospodarowania i przekazania specjalistycznym podmiotom zewnętrznym żuźla, popiołów i ścieków.

Wewnątrz hali znajdują się dwie o identycznej budowie linie technologiczne różniące się wydajnością i zdolnością przerobową: 1 Mg/h i 2 Mg/h przetwarzania odpadów, zawierające (każda z nich): komorę zgazowania, komorę dopalającą, kocioł parowy (odzysknicowy), odpylacz cyklonowy, schładzacz spalin, zespół urządzeń dozowania sorbentów, reaktor oczyszczania spalin i filtr workowy. Oprócz tego wewnątrz hali znajdują się kontenery odbierające popiół oraz kompresor sprężonego powietrza. Wewnątrz hali, w oddzielnych pomieszczeniach będzie zlokalizowany (do dwóch linii) zespół urządzeń turbiny parowej zawierający: turbogenerator, stację redukcyjną, wymiennik ciepła, zbiornik kondensatu, a także stację przygotowania wody ze zbiornikiem odgazowywacza oraz urządzenia pomocnicze. Poza halą będą umieszczone wentylatory i kominy spalin z urządzeniami monitoringu spalin, zbiornik sprężonego powietrza, zbiornik paliwa pomocniczego (LPG), agregat prądotwórczy, silos sorbentu a także chłodnia wentylatorowa. Hala będzie posiadała instalację p. poż. złożoną z hydrantów zewnętrznych i wewnętrznych.

Gaz procesowy powstały w komorze zgazowania będzie spalany w palniku komory dopalania. Ciepło wytworzone w komorze dopalającej będzie odzyskiwane w parowym kotle odzysknicowym oraz w wymienniku ciepła spaliny-woda (ekonomizerze) usytuowanym za kotłem. Wytworzona para nasycona zbierana w kolektorze będzie zasilala mikro-turbinę parową do wytwarzania energii elektrycznej. Tak więc ciepło wytworzone w obu liniach spalania odpadów będzie wykorzystywane do zasilenia mikro-turbiny parowej połączonej z generatorem energii elektrycznej. Po przejściu przez turbinę gorąca para niskoprężna będzie źródłem ciepła dla celów grzewczych (ciepła woda, ogrzewanie pomieszczeń) na terenie przedsięwzięcia oraz ewentualnie, na potrzeby innych procesów technologicznych. Nadmiar energii cieplnej będzie odprowadzany do powietrza przez chłodnię wentylatorową lub w przyszłości przekazany do celów grzewczych m. Nowy Dwór.

Wybrana technologia zgazowania odpadów w oparciu o komorę obrotową zgazowania umożliwia termiczne przekształcanie odpadów medycznych i weterynaryjnych ale również innych odpadów np. energetycznych.

Instalacja będzie składać się z dwóch linii. Linia o wydajności 2 Mg/h jest przeznaczona do przetwarzania RDF. Linia ta będzie przystosowana do zasilania odpadami w postaci rozdrobnionej, o granulacji max 50 mm. Odpady będą transportowane do zasobnika zasypowego przenośnikiem zgrzeblowym z magazynu i wprowadzane do komory zgazowania za pomocą podajnika ślimakowego. Linia o wydajności 1 Mg/h będzie przeznaczona do przetwarzania odpadów medycznych, zamiennie z odpadami innymi, w tym również z RDF. Linia ta będzie miała system załadunku odpadów, przystosowany do wprowadzania do komory zgazowania całych pojemników i worków z odpadami, tak jak zostaną dostarczone do Zakładu, bez rozdrabniania i otwierania. Podawanie odpadów będzie się odbywało za pomocą tłoka z napędem hydraulicznym, poprzez system śluzowy.

Przebieg procesu zgazowania w komorze obrotowej i następnie spalania gazu w komorze dopalającej w obu liniach będzie podobny, różnica polega na różnej temperaturze procesu, w zależności od rodzaju odpadu i zawartości chloru. Odpady medyczne zakaźne oraz odpady inne o zawartości chloru powyżej 1% będą przetwarzane w temperaturze powyżej 1100 °C, natomiast pozostałe odpady w temperaturze powyżej 850 °C. Czas przebywania odpadów w komorze zgazowania wynosi ok. 1 godziny, natomiast czas przelotu gazów przez strefę o wymaganej temperaturze procesu wynosi powyżej 2s. W obu liniach, w czasie uruchomienia, odstawienia lub zmiany przetwarzanych odpadów będą pracowały palniki pomocnicze, zapewniające utrzymanie bądź osiągnięcie wymaganej temperatury.

System oczyszczania spalin będzie analogiczny w obu liniach: 1 Mg/h i 2 Mg/h. Jedyną różnicą będzie przewidywana wydajność systemu. Instalacja systemu oczyszczania spalin będzie zawierać następujące elementy:

- Cyklon odpylania wstępnego;
- Baterię odpylaczy cyklonowych;
- Schładzacz natryskowy;
- Podajnik i dozator sorbentów, węgla aktywnego, sorbentu;
- Reaktor gazowy - mieszanie spalin z sorbentami i usuwanie gazów kwaśnych (SO<sub>2</sub>, HCl i HF) oraz par metali ciężkich (Hg, Se);
- Bateria filtrów workowych - usuwanie pyłu i produktów niepełnego spalania;
- Reaktor redukcji katalitycznej z katalizatorem wanadowo-wolframowym do usuwania tlenków azotu;
- Wentylator wyciągowy;
- Komin spalin;
- Kontener na odprowadzenie odpadów poprocesowych.

Proces przetwarzania osadów ściekowych z komunalnych i przemysłowych oczyszczalni ścieków odbywać się będzie w hali. Celem instalacji będzie przetworzenie substancji organicznej zawartej w ustabilizowanych tlenowo osadach ściekowych z oczyszczalni ścieków, do postaci hydrofobowego granulatu, który może być wykorzystany jako nawóz mineralno-organiczny lub polepszacz gleby albo jako materiał na okrywy lub przesypki rekultywowanych składowisk. Przetwarzane osady będą sanityzowane wapnem palonym wysokoreaktywnym, co spowoduje usunięcie z nich patogenów i mikroorganizmów, dodatkowo uzyskane wysokie pH procesu spowoduje hydrolizę zasadową substancji białkowych.

Instalacja będzie składała się z następujących elementów:

- zbiornik surowca - niecka osadu o pojemności całkowitej około 500 m<sup>3</sup>, w postaci 3 otwartych, betonowych, zagłębionych niecek wraz z zbiornikiem na odcieki o poj. ok. 30 m<sup>3</sup>;
- 2 zbiorniki magazynowe na wapno palone o pojemności ok. 60 m<sup>3</sup>. Silosy będą wyposażone w filtry przez które będzie przechodziło zapyłone powietrze z wnętrza silosu. Filtr o skuteczności oczyszczania na poziomie 99,9 % praktycznie uniemożliwi przedostawanie się pyłów do otoczenia;
- 3 reaktory z systemem odciągania gazów poreakcyjnych w tym pary wodnej;
- 3 zbiorniki buforowe (pośrednie) surowca przed reaktorami;
- podajniki ślimakowe wapna biegnące od silosów wapna do reaktora;
- podajniki osadów ściekowych, transportujące z niecki osadu do zbiorników buforowych, oraz ze zbiorników buforowych do reaktorów;
- otwarte podajniki odbierające i transportujące produkt higienizacji do kontenera dojrzewania, chłodzenia oraz magazynowania;
- zbiorniki do magazynowania skroplin umieszczone na emitorach;
- przewody wentylacyjne odciągające gazy procesowe z 3 reaktorów higienizacji wraz z emitorami i wentylatorami osiowymi (kominy);
- sprężarka i zbiornik stacji wytwarzania i uzdatniania sprężonego powietrza.

Hala Okręgowej Stacji Kontroli Pojazdów będzie przystosowana do diagnostyki pojazdów do 3,5 t i powyżej 3,5 t, szczególnie pojazdów specjalistycznych jak np. autocysterny (benzyna i olej napędowy, gaz LPG) sprzęt rolniczy, śmieciarki, pojazdy uprzywilejowane lub nauki jazdy. W hali prowadzona będzie również diagnostyka pojazdów ciężarowych i osobowych, włączając w to systemy specyficzne dla tych pojazdów jak podnośniki, uchwyty wciągarek, systemy pneumatyczne, re-lingi itp. Planowana hala będzie posiadała 2 stanowiska kontrolne zlokalizowane w hali przelotowej, wyposażonej w kanał kontrolno-badawczy i urządzenia do podnoszenia całych pojazdów. Poza halą usytuowane będzie stanowisko przeznaczone do badań akustycznych.

Hala stacji będzie posiadać instalacje:

- elektryczną (także z napięciem bezpiecznym);
- sprężonego powietrza o ciśnieniu roboczym co najmniej 1 Mpa, (zlokalizowaną wewnątrz hali);
- kanalizację z myjni z odprowadzeniem ścieków technologicznych do szczelnego zbiornika;
- wyciągową wyrzutu spalin, z indywidualnymi końcówkami na rury wydechowe badanych pojazdów. Spaliny z pojazdów diagnozowanych łączem elastycznym połączone będą do rury wydechowej pojazdu a łączem sztywnym wyprowadzone ponad dach budynku;
- alarmową z czujnikami nadmiernego stężenia gazów zasilających podczas badań pojazdów zasilanych gazem (nieszczelności instalacji gazowej).

Przed uzgodnieniem przedmiotowego przedsięwzięcia zdefiniowano warunki jego realizacji oraz eksploatacji, które zapewnią ochronę środowiska.

Na etapie realizacji przedsięwzięcia wystąpi emisja substancji do powietrza oraz hałasu, które spowodowane będą wykonywaniem prac budowlanych, eksploatacją sprzętu budowlanego i środków transportu. Uciążliwości te będą krótkotrwałe i ustąpią z chwilą zakończenia robót budowlanych. Jak jednoznacznie wynika z raportu, z uwagi na planowany zakres prac budowlanych nie dojdzie do zagrożenia powierzchni ziemi oraz jakości wód podziemnych i powierzchniowych. W celu minimalizacji niekorzystnego oddziaływania inwestycji na klimat akustyczny niniejszym postanowieniem zobowiązano inwestora do prowadzenia prac budowlanych w porze dziennej tj. w godz. od 6.00 do 22.00, przy użyciu sprzętu o możliwie najniższej mocy akustycznej oraz wyłączania silników w czasie przerw w pracy. W celu minimalizacji emisji do powietrza zobowiązano inwestora do przykrycia plandekami skrzyni ładunkowych samochodów transportujących materiały sypkie.

W celu ochrony środowiska gruntowo-wodnego zobowiązano inwestora do prowadzenia prac budowlanych przy użyciu sprawnego technicznie sprzętu, prawidłowo eksploatowanego i konserwowanego co zabezpieczy grunt przed wyciekami płynów technicznych. Ponadto zobligowano inwestora do zabezpieczenia miejsc postojowych maszyn i środków transportu przed wyciekami paliw i innych płynów eksploatacyjnych poprzez ich wyposażenie w środki neutralizujące na wypadek wystąpienia awarii pojazdów lub wycieku substancji niebezpiecznych do gruntu (maty pochłaniające, sorbenty). Zobowiązano również inwestora do segregacji i selektywnego magazynowania wszystkich odpadów powstających na etapie budowy w wyznaczonych miejscach, a następnie przekazywania ich do wtórnego wykorzystywania lub unieszkodliwiania specjalistycznym firmom oraz do nie magazynowania na terenie planowanej inwestycji do czasu uruchomienia zakładu odpadów przeznaczonych do termicznego przetwarzania.

W celu ograniczenia wpływu przedsięwzięcia podczas jego realizacji na środowisko gruntowo - wodne zobowiązano inwestora do wyposażenia zaplecza budowy w przenośne sanitarium oraz do prowadzenia właściwej gospodarki humusem.

Na etapie eksploatacji planowanej inwestycji zapobieganie i ograniczenie negatywnych oddziaływań inwestycji na środowisko gruntowo-wodne zostanie zapewnione poprzez odprowadzanie wód opadowych i roztopowych do kanalizacji deszczowej i ich podczyszczenie w osadniku i separatorze przed odprowadzeniem do odbiornika, odprowadzanie ścieków przemysłowych do szczelnych zbiorników zamkniętych, odprowadzanie ścieków bytowych systemem kanalizacji grawitacyjnej do szczelnych zbiorników. Niniejszym postanowieniem zobowiązano inwestora do ujęcia wód opadowych i roztopowych w system kanalizacji deszczowej, do zaprojektowania zbiorników szczelnych na ścieki przemysłowe, zbiorników szczelnych na ścieki bytowe, zbiornika szczelnego p.poż, zbiornika szczelnego na wody opadowe czyste, zbiornika otwartego do odparowania na wody opadowe z powierzchni szczelnych, zbiornika szczelnego na LPG.

W celu minimalizacji niekorzystnego oddziaływania inwestycji na klimat akustyczny zobowiązano inwestora na etapie eksploatacji przedsięwzięcia do dotrzymania dopuszczalnych poziomów hałasu 55 dB (A) w porze dziennej oraz 45 dB (A) w porze nocnej w stosunku do najbliższych terenów zabudowy zagrodowej.

W celu minimalizacji emisji do powietrza zobowiązano inwestora do zaprojektowania emitorów (w instalacji do termicznego przekształcania odpadów, w hali higienizacji i aglomeracji osadów, w stanowisku diagnostycznym, w silosie sorbentu do instalacji oczyszczania spalin, w silosach wapna do instalacji higienizacji) o konkretnych wysokościach.

Inwestor został zobowiązany do wyposażenia:

- linii do przetwarzania osadów ściekowych i skratek w m.in.: zbiornik surowca, zbiorniki na wapno palone z filtrami, reaktory z systemem odciągania gazów poreakcyjnych, zbiorniki do magazynowania skroplin;
- Hali Okręgowej Stacji Kontroli Pojazdów w: kanalizację z myjni z odprowadzeniem ścieków technologicznych do szczelnego zbiornika, instalację wyciągową wyrzutu spalin, instalację alarmową z czujnikami nadmiernego stężenia gazów;
- linii technologicznych do termicznego przetwarzania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne (o wydajności 1Mg/h i o wydajności 2 Mg/h) w m.in.: komorę obrotową zgazowania z automatycznym załadunkiem surowca, odprowadzenia popiołu oraz palnikiem paliwa pomocniczego, komorę dopalającą z układem podawania powietrza wtórnego oraz palnikiem paliwa pomocniczego, układ odbioru ciepła: kocioł parowy odzysknicowy + wymiennik ciepła, instalację oczyszczania spalin (na kominie odprowadzającym spaliny należy umieścić monitoring spalin w celu ciągłego pomiaru parametrów i emisji substancji w spalinach do powietrza).

Ponadto nałożono na inwestora obowiązek wstępnego przygotowania odpadów innych niż niebezpieczne przed podaniem do komory obrotowej zgazowania tak, aby ich skład był jak najbardziej jednolity. Zobowiązano inwestora do kierowania popiołów i żużli opuszczających piec obrotowy do szczelnego, zamykanego kontenera i do ich systematycznego odbioru przez uprawnione firmy oraz do kierowania do szczelnego, zamykanego kontenera i dalej na składowisko odpadów niebezpiecznych popiołów pochodzących z filtrów warstwowych instalacji do oczyszczania spalin.

W przypadku awarii instalacji oczyszczania spalin polegającej na uszkodzeniu worków w filtrze workowym zobowiązano inwestora do zaprojektowania instalacji w taki sposób, aby, nastąpiło wyłączenie z obiegu spalin jednej sekcji filtra i czasowe obniżenie wydajności instalacji, w celu wymiany uszkodzonych worków. Ponadto inwestor ma obowiązek zaprojektować cały układ załadunkowy rozdrobnionych odpadów energetycznych w systemie nadrzędnego sterowania, tak aby zapewnić zaprzestania podawania odpadów w przypadku niedotrzymania standardów ochrony środowiska.

Organ wydając niniejsze postanowienie przeprowadził szczegółową analizę emisji hałasu oraz emisji zanieczyszczeń do powietrza, które występują na etapie eksploatacji przedsięwzięcia.

Analiza materiału dowodowego wykazała, że na etapie eksploatacji inwestycji będą występować emisje substancji zanieczyszczających do powietrza:

- z termicznego przekształcania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, emitowane do powietrza będą:
  - substancje powstające ze spalania odpadów pozostałe po instalacji oczyszczania spalin IOS, takie jak: pyły w tym pył zawieszony PM10 i PM2,5, tlenki azotu NO<sub>x</sub>, przeliczone na NO<sub>2</sub>, dwutlenek siarki, tlenek węgla oraz chlorowodór HCl i fluorowodór HF, metale ciężkie i ich związki wyrażone jako metal, dioksyny i furany;
  - substancje powstające w procesach towarzyszących jak emisje z magazynowania i przesypu materiałów sypkich typu sorbent posiadający w swoim składzie wapno gaszone i węgiel aktywowany;
- z przetwarzania skratek i osadów ściekowych, emitowane do powietrza będą:
  - amoniak i lotne związki organiczne zawierające azot oraz siarkę z linii higienizacji osadów ściekowych;
  - pył w tym pył zawieszony PM10 i PM2,5 z silosu wapna palonego;
- ze stacji kontroli pojazdów i z komunikacji na terenie przedsięwzięcia, emitowane do

powietrza będą:

- węglowodory alifatyczne i aromatyczne;
- dwutlenek węgla CO<sub>2</sub>, podtlenek azotu N<sub>2</sub>O;
- tlenek węgla (CO), tlenki azotu (NO<sub>x</sub>), dwutlenek siarki (SO<sub>2</sub>);
- związki metali; cynku (Zn) kadmu (Cd), chromu (Cr), niklu (Ni), wanadu (V), platyna;
- pyły: pył zawieszony PM<sub>10</sub> i PM<sub>2,5</sub>.

Substancjami odorotwórczymi emitowanymi do powietrza z Zakładu będą: lotne kwasy organiczne w tym tłuszczowe, organiczne związki siarki (merkaptany), alkohole, organiczne związki azotu, amoniak. Zasadniczymi źródłami emisji substancji odoroczynnych będą:

- wyładunek odpadów: intensywność emisji będzie uzależniona od rodzaju odpadów dowożonych, czasu przetrzymywania i ilości odpadów, jak również od warunków meteorologicznych. Odpady przeznaczone do przetwarzania będą rozładowywane wewnątrz hal poszczególnych linii technologicznych. Odpady nie będą przetrzymywane na wolnym powietrzu, a jeżeli zajdzie taka konieczność to na krótki okres i w zamkniętych kontenerach;
- magazyn odpadów - w przyjmowanych do przetwarzania odpadach najbardziej uciążliwe zapachowo będą osady ściekowe. Będą to jednak osady stabilizowane z zamkniętym już procesem fermentacji i bardzo ograniczoną uciążliwością zapachową. Odpady medyczne i weterynaryjne będą magazynowane w chłodzonych zamkniętych pomieszczeniach z panującym podciśnieniem a czas ich przechowywania będzie najkrótszy z możliwych;
- przetwarzane termicznie paliwo alternatywne, jako surowiec do spalania jest szczątkowo zanieczyszczony masą organiczną wydzielającą nieodczuwalne ilości związków zapachowych;
- higienizacja osadów ściekowych. Miejsce intensywnej emisji amoniaku będzie minimalizowane. Reaktory wyposażone będą w zbiornik skroplin pełniący rolę skrubera wodnego. Zminimalizuje to i wielkość emisji i uciążliwość zapachową amoniaku, w hali higienizacji zastosowane będą układy wentylacyjne, odciągi powietrza skierowane do czterech urządzeń dezodoryzujących (biofiltrów).

W chwili obecnej brak jest unormowań prawnych, które mogłyby być przyjęte jako obowiązujące standardy zapachowej jakości powietrza.

Na etapie eksploatacji inwestycji będą występować emisje hałasu. Źródła hałasu będą:

- bezpośrednie punktowe wszechkierunkowe - (wentylatory dachowe hal produkcyjnych, wentylatory wyciągowe spalin, agregat prądotwórczy);
- pośrednie typu budynek - poszczególne budynki linii produkcyjnych: spalarni, osadów ściekowych, warsztatu diagnostyki;
- bezpośrednie liniowe (ruch pojazdów ciężarowych związany z transportem zewnętrznym i wewnętrznym, ruch pojazdów osobowych na miejscach postojowych na parkingu, odcinek drogi dojazdowej do Zakładu);
- przestrzenne – chłodnia wentylatorowa.

Jak jednoznacznie wynika z przedłożonego materiału dowodowego eksploatacja inwestycji nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych stężeń 1-godzinnych i średniorocznych emitowanych substancji (amoniak, dwutlenek siarki, tlenki azotu, siarkowodór, pył PM<sub>10</sub>, tlenek węgla, arsen, benzen, fluor, kadm, chlorowodór, mangan, miedź, nikiel, ołów, rtęć, wanad, węglowodory aromatyczne, chrom, antymon i jego związki, kobalt, tal, węglowodory alifatyczne, pył zawieszony PM<sub>2,5</sub>) poza terenem, do którego Inwestor posiada tytuł prawny – w warunkach normalnej eksploatacji i w warunkach odbiegających od normy (warunki awaryjne), w wariacie maksymalnej wydajności linii.

Zastosowane urządzenia oraz system oczyszczania spalin spowodują dotrzymanie



standardów jakości powietrza.

Ponadto, kierując się koniecznością weryfikacji rozwiązań projektowych i zastosowanego do obliczeń modelu matematycznego oraz chęcią zapewnienia poczucia bezpieczeństwa mieszkańcom przyjmującym realizację przedsięwzięcia z dużymi obawami, zobowiązano inwestora do wykonania i przedstawienia analizy porealizacyjnej rozprzestrzeniania substancji w powietrzu w oparciu o wyniki monitoringu.

Jak jednoznacznie wynika z przedłożonego materiału dowodowego poziom hałasu 55 dB (w porze dziennej) występuje:

- po stronie zachodniej poza granicami terenu zakładu w odległości ok. 70 m w linii prostej;
- po stronie północnej w odległości ok. 120 m i obejmuje odcinek drogi dojazdowej do przedsięwzięcia;
- po stronie wschodniej wartość 55 dB rozprzestrzenia się na terenie gruntów rolnych na odległość do ok. 150 m;
- po stronie południowej nie występują przekroczenia wartości 55 dB poza granicami terenu przedsięwzięcia.

Poziom hałasu 45 dB (w porze nocnej) występuje:

- po stronie zachodniej poza granicami terenu zakładu w odległości ok. 350 m w linii prostej;
- po stronie północnej w odległości do ok. 400 m - droga dojazdowa do przedsięwzięcia;
- po stronie wschodniej wartość dopuszczalna 55 dB rozprzestrzenia się na terenie gruntów rolnych na odległość powyżej 400 m;
- po stronie południowej wartość 45 dB nie przekracza granic Zakładu.

W związku z powyższym nie zostaną przekroczone normy emisji hałasu (55 dB w porze dnia i 45 dB w porze nocy) w stosunku do najbliższej zabudowy chronionej akustycznie (zabudowa zagrodowa) zlokalizowanej w odległości ok. 1,34 km od planowanej inwestycji.

Jak wynika z raportu o oddziaływaniu na środowisko planowane przedsięwzięcie nie zalicza się do zakładów stwarzających zagrożenie wystąpienia poważnych awarii, o których mowa w rozporządzeniu Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii (Dz. U. z 2016 poz. 138).

Wszystkie miejsca magazynowania substancji i reagentów będą odpowiednio zabezpieczone, wentylowane i oznaczone zgodnie z obowiązującymi normami. W pobliżu magazynów substancji i reagentów będzie się znajdował odpowiedni sprzęt i substancje neutralizujące, zgodnie z przepisami p.poż.

W ocenie tut. organu planowane przedsięwzięcie przy zastosowaniu warunków określonych w niniejszym postanowieniu, nie będzie znacząco negatywnie oddziaływać na środowisko naturalne terenu planowanej inwestycji w kontekście ochrony przyrody. W zasięgu oddziaływania przedsięwzięcia nie występują obszary przyrodnicze wchodzące w skład terenów objętych ochroną przyrody w rozumieniu ustawy o ochronie przyrody. Najbliższy obszar Natura 2000 to Źródlika Wzgórz Sokólskich PLH200026, zlokalizowany ok. 1,10 km od planowanego przedsięwzięcia. Ewentualna wycinka drzew prowadzona będzie poza okresem lęgowym ptaków (poza terminem od 15 marca do 31 lipca).

Planowane przedsięwzięcie zlokalizowane będzie w obrębie jednolitej części wód powierzchniowych Biebrza od źródeł do Kropiwniej o kodzie PLRW200023262151, której stan oceniony został jako zły, natomiast ocena ryzykiem nieosiągnięcia celów środowiskowych – niezagrażona.

Planowane przedsięwzięcie zlokalizowane będzie w obrębie jednolitej części wód podziemnych: 32 o kodzie PLGW200032, której stan ilościowy i chemiczny jest dobry,

a z oceny stanu wynika, że jest ona niezagrażona ryzykiem nieosiągnięcia celów środowiskowych.

Przedsięwzięcie po zastosowaniu wskazanych w niniejszym postanowieniu rozwiązań zabezpieczających nie będzie negatywnie wpływać na jakość jednolitych części wód i nie będzie zagrażać osiągnięciu celu środowiskowego jednolitych części wód.

Planowana inwestycja wiąże się z emisją substancji do powietrza. Jednak jak jednoznacznie wynika z przedłożonego materiału dowodowego eksploatacja inwestycji nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych stężeń 1-godzinnych i średniorocznych emitowanych substancji poza terenem, do którego Inwestor posiada tytuł prawny. Przedsięwzięcie nie wpłynie negatywnie na klimat i jego zmiany.

Na etapie realizacji przedsięwzięcia oddziaływanie inwestycji na krajobraz będzie typowe (ruch ciężkich pojazdów) i ustąpi po zakończeniu budowy. Oddziaływania te będą miały zasięg lokalny i krótkotrwały. Ocenia się je jako mało znaczące. Na etapie eksploatacji przedsięwzięcia, w wyniku realizacji inwestycji nastąpią nieznaczne zmiany krajobrazu poprzez stworzenie dominanty widokowej w postaci nowych zabudowań, oświetlenia oraz w wyniku likwidacji dotychczas istniejącej zieleni. Nie spowoduje to negatywnych zmian w krajobrazie.

Nie stwierdzono obowiązku przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania pozwolenia na budowę, gdyż w ocenie organu informacje dostępne w raporcie oddziaływania na środowisko są wystarczająco szczegółowe, aby w pełni ocenić oddziaływanie planowanego przedsięwzięcia na środowisko.

Nie stwierdzono konieczności przeprowadzania postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania. Planowane przedsięwzięcie znajduje się w odległości ok. 2,7 km od granicy z Republiką Białoruską. Jak jednoznacznie wynika z przedłożonego materiału dowodowego eksploatacja inwestycji nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych stężeń 1-godzinnych i średniorocznych emitowanych substancji poza terenem, do którego Inwestor posiada tytuł prawny. Prognozowany zasięg oddziaływania akustycznego zakładu wynosi maksymalnie 400 m.

Biorąc pod uwagę powyższe, po przeanalizowaniu wniosku i przedłożonych w sprawie dokumentów pod kątem wymogów dotyczących ochrony środowiska oraz wymogów formalnoprawnych postanowiono uzgodnić planowane przedsięwzięcie na warunkach jak w sentencji.

Dane o niniejszym postanowieniu zostaną włączone do publicznie dostępnego wykazu danych o dokumentach zawierających informację o środowisku i jego ochronie.

## **POUCZENIE**

W świetle art. 77 ust. 7 przywołanej powyżej ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko na niniejsze postanowienie nie przysługuje zażalenie.

### **Otrzymują:**

1. Wójt Gminy Nowy Dwór;
2. PPUH „L.W.M” Leszek Mentel.

Regionalny Dyrektor  
Ochrony Środowiska w Białymstoku

Beata Bezubik