

Karta informacyjna przedsięwzięcia do wniosku w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach

Zgodnie z artykułem 3 ust.1 pkt. 5 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnieniu informacji o środowisku i jego ochronie oraz ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2008 r. Nr 199 poz. 1227 z późn. zmianami) oraz o zmianie ustawy o udostępnianiu informacji (Dz.U.2015 poz. 1211 oraz poz. 1936)

Spis treści

1. Rodzaj, cechy, skala i usytuowanie przedsięwzięcia,	3
1.1. Rodzaj przedsięwzięcia.....	4
1.1. Skala przedsięwzięcia	5
1.2. Usytuowanie przedsięwzięcia	7
2. Powierzchnia zajmowanej nieruchomości, a także obiektu budowlanego oraz dotychczasowy sposób ich wykorzystywania i pokrycia nieruchomości szatą roślinną.....	9
2.1. Dotychczasowy sposób wykorzystania terenu.....	9
2.2. Pokrycie nieruchomości szatą roślinną	9
3. Rodzaj technologii,	10
3.1. Charakterystyka procesu technologicznego	11
3.1.1. Linia przetwarzania osadów ściekowych	11
3.1.2. Linia do termicznego unieszkodliwiania odpadów	14
3.1.3. Okręgowa Stacja Kontroli Pojazdów.....	19
4. Ewentualne warianty przedsięwzięcia.....	20
5. Przewidywane ilości wykorzystywanej wody, surowców, materiałów, paliw oraz energii,.....	22
6. Rozwiązania chroniące środowisko.	24
6.1. W zakresie infrastruktury przedsięwzięcia	24
6.1.1. Linia sanitzacji osadów ściekowych.....	25
6.1.2. Linia termicznego przekształcania odpadów	25
6.1.3. Stacja kontroli pojazdów, diagnostyka pojazdów specjalistycznych	27
7. Rodzaje i przewidywane ilości wprowadzanych do środowiska substancji lub energii przy zastosowaniu rozwiązań chroniących środowisko,	28
7.1. Rodzaj i przewidywane ilości ścieków wprowadzanych do środowiska	28
7.1.1. Procesy technologiczne	29
8. Rodzaje i przewidywane ilości energii wprowadzanej do środowiska (hałas i vibracje, promieniowanie elektromagnetyczne niejonizujące)	32
9. Możliwe transgraniczne oddziaływania na środowisko	33
10. Obszary podlegające ochronie na podstawie ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody oraz korytarzach ekologicznych, znajdujących się w zasięgu znaczącego oddziaływania przedsięwzięcia,	33
11. Informacja o przedsięwzięciach realizowanych i zrealizowanych, znajdujących się na terenie, na którym planuje się realizację przedsięwzięcia, oraz w obszarze oddziaływania przedsięwzięcia lub których oddziaływania mieszczą się w obszarze oddziaływania planowanego przedsięwzięcia - w zakresie, w jakim ich oddziaływania mogą prowadzić do skumulowania oddziaływań z planowanym przedsięwzięciem	36
12. Ryzyko wystąpienia poważnej awarii lub katastrofy naturalnej i budowlanej	36

13.Przewidywane ilości i rodzaje wytwarzanych odpadów oraz ich wpływ na środowisko.....	39
13.1. Linia do termicznego przekształcania odpadów	40
13.2. Linia sanitzacji osadów ściekowych	41
13.3. Odpady powstające w czasie działalności (w ruchu) Zakładu	42
14.Prace rozbiórkowe dotyczące przedsięwzięcia mogące znacząco oddziaływać na środowisko	43
15.Uwzględnienie dostępnych wyników innych ocen wpływu na środowisko, przeprowadzonych na podstawie odrębnych przepisów	43

Karta informacyjna przedsięwzięcia do wniosku w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach

Zgodnie z artykułem 3 ust.1 pkt. 5 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnieniu informacji o środowisku i jego ochronie oraz ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2008 r. Nr 199 poz. 1227 z późn. zmianami) oraz o zmianie ustawy o udostępnianiu informacji (Dz.U.2015 poz. 1211 oraz poz. 1936)

1. Rodzaj, cechy, skala i usytuowanie przedsięwzięcia,

Przedmiotem przedsięwzięcia, dla którego wnioskuje się o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach jest:

Przedsięwzięcie polegające na budowie obiektów przeznaczonych na działalność usługowo – produkcyjną, w tym:

1. hali z instalacją do termicznego przetwarzania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne (w tym zakaźnych odpadów medycznych i weterynaryjnych oraz odpadów energetycznych) wraz z wytwarzaniem energii elektrycznej i ciepłej.
2. budynku biurowo – socjalnego;
3. hali stacji diagnostycznej pojazdów specjalistycznych, oraz pojazdów osobowych i ciężarowych;
4. hali z instalacją do przetwarzania skratek i osadów ściekowych z komunalnych i przemysłowych oczyszczalni ścieków wraz z boksami, wraz z niezbędną infrastrukturą techniczną na działce o numerze geod. 790, obręb Nowy Dwór, gm. Nowy Dwór, pow. Sokółka:

do zapytania o zakres Raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko

Zgodnie z rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 09.11.2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. nr 213, poz. 1397 oraz Dz.U.2016 poz. 71 tekst jednolity), realizowane przedsięwzięcie mieści się w kategorii przedsięwzięć określonych w:

§ 2. 1. punkt: 41)

- 41)** instalacje do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych, w tym składowiska odpadów niebezpiecznych oraz miejsca retencji powierzchniowej odpadów niebezpiecznych

§ 3 ust. 1 punkt: 80)

- 80)** instalacje związane z odzyskiem lub unieszkodliwianiem odpadów, inne niż wymienione w § 2 ust. 1 pkt 41-47, z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 10 kwietnia 1997 r.
- Prawo energetyczne o zainstalowanej mocy elektrycznej nie większej niż 0,5

MW lub wytwarzających ekwiwalentną ilość biogazu rolniczego wykorzystywanego do innych celów niż produkcja energii elektrycznej, a także miejsca re-tencji powierzchniowej odpadów oraz rekultywacja składowisk odpadów;

Z wnioskiem o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach występuje:

Przedsiębiorstwo Produkcyjne Usługowo-Handlowe "L.W.M." Leszek Mentel,

z siedzibą przy ul. Generała Franciszka Kleeberga 20, 15-261 Białystok.

- Firma wpisana jest do CEIDG wpis dnia 2004-04-15.
- Numer Identyfikacji Podatkowej, NIP: 542-100-56-06,
- Numer statystyczny, REGON: 050298472.

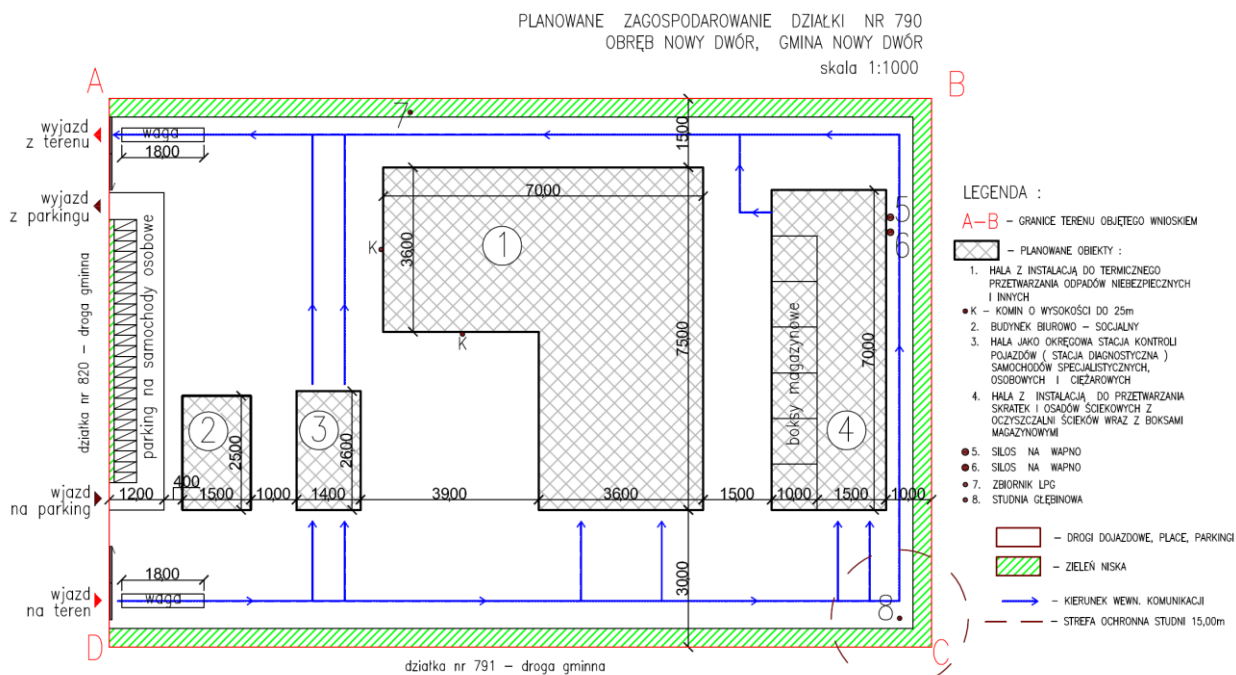
1.1. Rodzaj przedsięwzięcia

Przedsięwzięcie polega na budowie obiektów przeznaczonych na działalność usługowo - produkcyjną, składających się z trzech linii technologicznych i usługowych z których każda może funkcjonować odrębnie, powiązanych ze sobą jednym terenem i lokalizacją przedsięwzięcia z wspólnym zagospodarowaniem terenu i niezbędną infrastrukturą techniczną. Wnioskodawca zamierza prowadzić działalność w zakresie:

- ☐ Termicznego przetwarzania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne (w tym zakaźnych odpadów medycznych i weterynaryjnych oraz odpadów energetycznych) wraz z wytwarzaniem energii elektrycznej i ciepłej;
- ☐ Przetwarzania osadów ściekowych i skratek pochodzących z komunalnych i przemysłowych oczyszczalni ścieków wraz z niezbędnym zapleczem technicznym i magazynowym z możliwością wytwarzania produktu – nawozu rolniczego lub innych substancji polepszających glebę;

Okręgowej Stacji Kontroli Pojazdów – w tym stacji diagnostycznej pojazdów specjalistycznych, oraz pojazdów osobowych i ciężarowych, wraz z budową niezbędnej infrastruktury jak: budynek socjalno - biurowy, dwie wagi samochodowe, parking, ogrodzenie terenu, sieć sanitarna, deszczowa itp.

Aktualnie działka, na której ma być realizowane przedsięwzięcie jest działką niezabudowaną. W ewidencji gruntów teren oznaczony jest jako RIVb oraz RV. Planowany sposób zagospodarowania terenu przedstawia poniższy schemat.



Rysunek 1. Schemat zagospodarowania terenu przedsięwzięcia

Inwestor zrealizuje całość przedsięwzięcia w zespole trzech odrębnych obiektów budowlanych technologicznych z wspólnym budynkiem socjalno - biurowym wraz z infrastrukturą. Obiekty nie są powiązane ze sobą technologicznie.

Realizacja przedsięwzięcia pozwoli na wypełnienie luk usługowych i technicznych terenu województwa podlaskiego, ze szczególnym uwzględnieniem potrzeb powiatu sokólskiego.

1.1. Skala przedsięwzięcia

Przewiduje się, że wydajności projektowanych linii produkcyjnych i zakładu wynosić będą:

- ❑ ok. 50 000 Mg/rok – przetwarzane osady ściekowe z oczyszczalni komunalnych i przemysłowych,
- ❑ Ok. 24 000 Mg/rok (2 nitki o wydajności 1-wsza 1 Mg/h = 8 000 Mg/rok, druga 2 Mg/h = 16 000 Mg/rok.) – Termicznego przetwarzania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne (w tym zakaźne oraz niezakaźne (nie niebezpieczne) odpady medyczne i weterynaryjne oraz odpadów energetycznych),
- ❑ w Stacji Kontroli Pojazdów – działalność usługowa: diagnostyka i obsługa pojazdów (włączając pojazdy ciężkie i specjalistyczne oraz osobowe i dostawcze) – w zależności od zapotrzebowania w regionie.

W projektowanym Zakładzie planuje się zatrudnienie ogółem ok. 30 osób. Praca odbywać się będzie system III zmianowym. Przy czym obsada zależęć będzie od ko-

nieczności utrzymania w ruchu procesów ciągłych.

Obiekt składać się będzie z następujących linii technologicznych:

- linia do termicznego przetwarzania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne (w tym zakaźnych odpadów medycznych i weterynaryjnych oraz odpadów energetycznych) wraz z wytwarzaniem energii elektrycznej i ciepłej o zdolności przerobowej / wydajności do przetwarzania odpadów do 24 000 Mg/rok.
- Okręgowa Stacja Kontroli Pojazdów – w tym stacja diagnostyczna pojazdów specjalistycznych (beczki, autocysterny), oraz pojazdów osobowych i ciężarowych.
- linia do przetwarzania osadów ściekowych i skratek z komunalnych i przemysłowych oczyszczalni ścieków. Zdolność przerobowa / wydajność instalacji do odzysku / unieszkodliwiania odpadów do 50 000 Mg/rok.

Ponadto przewiduje się budowę budynku biurowo-socjalnego, dwukondygnacyjnego (parter pomieszczenia socjalne, piętro pomieszczenia biurowe).

Planowane obiekty budowlane

- ☐ **Obiekt Nr 1** - Hala na potrzeby termicznego przetwarzania odpadów;

Wymiary:

- długość: do 80 m, szerokość krótkiego boku: do 40 m, wysokość ścian: do 22 m, wysokość w kalenicy: do 25 m;
- dach dwuspadowy. Nachylenie dachu do 15°;
- powierzchnia zabudowy: do 5 000 m².

W budynku zostaną wydzielone trzy strefy/części:

- technologiczna przeznaczona do termicznego przetwarzania odpadów;
- magazynowa do czasowego przechowywania odpadów do termicznego przetwarzania;
- magazynowa do czasowego przechowywania odpadów wytworzonych w procesie (popiołów, żużli);
- pomieszczenie obsługi technicznej.

- ☐ **Obiekt Nr 2** - Budynek biurowo - socjalny;

Wymiary budynku:

- długość: do 25 m, szerokość: do 15 m, wysokość kondygnacji: do 4 m, wysokość budynku: do 12 m, wysokość do okapu: do 10 m.
- powierzchnia zabudowy: do 400 m².

- ☐ **Obiekt Nr 3** - Hala na potrzeby Stacji Kontroli Pojazdów;

W hali zostaną wydzielone trzy strefy/części:

- diagnostyczna z jednym kanałem;
- naprawcza (wariantowo z kanałem lub bezkanałowa);
- pomieszczenie obsługi technicznej.

Wymiary budynku:

- długość: do 26 m, szerokość: do 14 m, wysokość: do 10 m, wysokość do okapu: do 8 m;
- dach płaski o nachyleniu do 15°;
- powierzchnia zabudowy: do 400 m².

❑ **Obiekt Nr 4** - Hala na potrzeby przetwarzania osadów ściekowych i skratek pochodzących z komunalnych i przemysłowych oczyszczalni ścieków;

Wymiary:

- długość: do 70 m, szerokość: do 25 m, wysokość ścian: do 10 m, wysokość w kalenicy: do 12 m.
- dach dwuspadowy, nachylenie połaci dachu do 15°.
- powierzchnia zabudowy: do 2 000 m².

W hali zostaną wydzielone trzy strefy/części:

- część magazynowa wsadu do instalacji;
- część technologiczna;
- boksy z dostępem z zewnątrz.

Ponieważ działka nie jest zagospodarowana przewiduje się budowę całej infrastruktury. W ramach zagospodarowania terenu (infrastruktura podziemna i naziemna) przewiduje się budowę:

- parkingu samochodowego na ok. 25 stanowisk, o wymiarach ok. 12x70 m;
- utwardzonych dróg wewnętrznych o łącznej długości ok. 520 m;
- pozostałej niezbędnej infrastruktury (ujęcie wody, zbiorniki szczelne na ścieki, kanalizacja przemysłowa, sanitarna, deszczowa itp.),
- ogrodzenia z płyt betonowych lub blachy wysokości do 3 m,
- wjazdu i wyjazdu, dwóch wag najazdowych,
- zieleni urządzonej otaczającej działkę.

1.2. Usytuowanie przedsięwzięcia

Przedsięwzięcie znajduje się na terenie gminy Nowy Dwór w obrębie miejscowości Nowy Dwór, na działce nr geod. 790. Aktualnie działka, na której ma być realizowane przedsięwzięcie jest działką niezabudowaną. W ewidencji gruntów teren oznaczony jest jako RIVb oraz RV.

Działka ta ma powierzchnię 23560 m² (2.356 ha) i leży przy skrzyżowaniu dróg gminnych na działkach o nr geod. 323, 791 i 820 (patrz Mapa nr 2). Teren przedsięwzięcia otoczony jest terenami zagospodarowanymi rolniczo.



Mapa nr 1 Ogólna lokalizacja przedsięwzięcia



Mapa nr 2. Szczegółowa lokalizacja przedsięwzięcia

2. Powierzchnia zajmowanej nieruchomości, a także obiektu budowlanego oraz dotychczasowy sposób ich wykorzystywania i pokrycia nieruchomości szatą roślinną

Działka nr geod. 790 przeznaczona pod teren przedsięwzięcia ma powierzchnię 23560 m² (2.356 ha). Przewiduje się, że ok. 6415 m² działki zostanie zabudowane budynkami, a powierzchnia utwardzona stanowić będzie ok. 3000 m², pozostałą powierzchnie stanowić będą tereny czynne biologicznie (trawniki, zieleń urządzona).

2.1. Dotychczasowy sposób wykorzystania terenu

Dotychczas teren przedsięwzięcia nie był zagospodarowany przemysłowo, podobnie jak otaczające go działki i był wykorzystywany był rolniczo.

2.2. Pokrycie nieruchomości szatą roślinną

Obszar lokalizacji przedsięwzięcia należy do Krainy Biebrzańskiej Działu Północnego i znajduje się w granicach mazursko – podlaskiego regionu subborealnego Niżu Wschodnioeuropejskiego.

Teren planowanego Zakładu stanowią grunty orne. Skałą macierzystą gleb na obszarze przedsięwzięcia są utwory czwartorzędowe pochodzenia glacialnego. Przeważają tutaj gleby bielcowe i psedobielcowe oraz brunatne. Są gleby średniej jakości, klasy IVa i IVb. Teren przedsięwzięcia jest bezleśny i pokrywają go grunty rolne. W strukturze zasiewów dominuje żyto, ziemniak (*Solanum tuberosum* L.) i burak zwyczajny (*Beta vulgaris* L. subsp. *vulgaris*).

Obrzeża porastają zbiorowiska segetalne należące do związku *Aperion spicae-venti* i reprezentowane przez następujące gatunki: mak polny (*Papaver rhoeas*), chaber bławatek (*Centaurea cyanum*), fiołek trójbarwny (*Viola tricolor*), wyka drobnokwiatowa (*Vicia hirsuta*), miotła zbożowa (*Apera spica-venti*), rumian polny (*Anthemis arvensis*), ostróżeczka polna (*Consolida regalis*).

Natomiast uprawom okopowym towarzyszą zbiorowiska segetalne ze związku *Polygono-Chenopodietalia* z gatunkami takimi jak: komosa biała (*Chenopodium album*), niezapominajka polna (*Myosotis arvensis*), bodziszek drobny (*Geranium pusillum*), rdest plamisty (*Polygonum persicaria*).

Miedze i pobocza ciągów dojazdowych porastają : życica trwała (*Lolium perenne*), grzebieńnica pospolita (*Cynosurus cristatus*), kupkówka pospolita (*Dactylis glomerata*), wyczyniec łąkowy (*Alopecurus pratensis*), kostrzewa łąkowa (*Festuca pratensis*), babka lancetowata (*Plantago lanceolata*), wiechlina łąkowa (*Poa pratensis*), szczaw zwyczajny (*Rumex acetosa*).

Tereny przedsięwzięcia graniczą z pastwiskami gdzie dominują zbiorowiska związku *Cynosurion*, rośliny zielne odporne na zgryzanie, oraz trawy. Stwierdzono tu obecność

następujących gatunków: koniczyna biała (*Trifolium repens*), krwawnik pospolity (*Achillea millefolium*), rzeżucha łąkowa (*Cardamine pratensis*), jaskier ostry (*Ranunculus acris*), szczaw zwyczajny (*Rumex acetosa*), ostrożeń lancetowaty (*Cirsium vulgare*), kupkówka pospolita (*Dactylis glomerata*), stokłosa miękka (*Bromus hordeaceus*), pięciornik kurze ziele (*Potentilla erecta*), firletka poszarpana (*Lychnis flos-cuculi*), wyczyniec łąkowy (*Alopecurus pratensis*), rzeżucha łąkowa (*Cardamine pratensis*), chaber łąkowy (*Centaurea jacea*), świetlik łąkowy (*Euphrasia rostkoviana*), kostrzewa czerwona (*Festuca rubra* agg.), kłosówka wełnista (*Holcus lanatus*), groszek żółty (*Lathyrus pratensis*), brodawnik zwyczajny (*Leontodon hispidus*), tymotka łąkowa (*Phleum pratense* ssp. *pratense*), babka lancetowata (*Plantago lanceolata*), wiechlina łąkowa (*Poa pratensis*), wiechlina zwyczajna (*Poa trivialis*), jaskier ostry (*Ranunculus acris* ssp. *acris*), szczaw zwyczajny (*Rumex acetosa*), koniczyna łąkowa (*Trifolium pratense*), wyka ptasia (*Vicia cracca*).

W okolicy opiniowanego terenu marginalnie występują nieużytki, odłogi. Są to zbiorowiska pozostałe po łąkach kośnych i pastwiskach. Do gatunków zielnych występujących na tego typu terenie zaliczono takie jak: nawłóć pospolita (*Solidago virgaurea*), jastrzębiec baldaszkowaty (*Hieracium umbellatum*), wrotycz pospolity (*Tanacetum vulgare*), przetacznik krwawnik pospolity (*Achillea millefolium*), konyza kanadyjska (*Conyza canadensis*), dziurawiec (*Hypericum* sp.).

3. Rodzaj technologii,

Zakład zamierza prowadzić działalność gospodarczą w zakresie przetwarzania i unieszkodliwiania odpadów na dwóch liniach technologicznych: termicznego przetwarzania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne (w tym: zakaźne odpady medyczne i weterynaryjne, oraz energetyczne) i przetwarzania skratek i osadów ściekowych komunalnych i przemysłowych z możliwością produkcji nawozów rolniczych i wytwarzania substancji do ulepszania gleb oraz prowadzić działalność usługową w zakresie diagnostyki pojazdów specjalistycznych oraz pojazdów osobowych i ciężarowych.

W związku z tym działalność zakładu można podzielić na trzy niezależne od siebie rodzaje procesów technologicznych .

- przetwarzanie przez wapnowanie skratek i osadów ściekowych,
- termiczne przetwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, w tym zakaźnych odpadów medycznych i weterynaryjnych, oraz odpadów energetycznych,
- diagnostyka i serwis wymiany w stacji kontroli pojazdów.

3.1. Charakterystyka procesu technologicznego

3.1.1. Linia przetwarzania osadów ściekowych

Projektowana instalacja przetwarzania osadów ściekowych będzie służyć do produkcji nawozów rolniczych z osadów ściekowych z zakładowych i biologicznych oczyszczalni ścieków.

Linia ma przetwarzać substancje organiczne zawarte w komunalnych osadach ściekowych przez ich wapnowanie. Wapnowanie osadów ściekowych jest procesem zapewniającym stabilizację tlenową osadów i zniszczenie patogenów. Umożliwia to ponowne wykorzystanie osadów w gospodarce.

Linia przetwarzania osadów ściekowych będzie funkcjonować jako linia technologiczna. Składa się m.in. z:

- podajnik transportująco-dozujący osad;
- podajnik transportująco-dozujący wapno palone;
- granulator;
- transporter ważący;
- transporter tunelowy procesu dojrzewania;
- układ usuwania pary wodnej z dezodoryzacją;
- system wentylacyjny;
- system automatyki procesu higienizacji.

Przetwarzanie (higienizacja) osadów ściekowych będzie się odbywać z wykorzystaniem wapna palonego. W czasie obróbki osadów wapnem temperatura może osiągnąć i przekroczyć nawet 100 °C.

Proces przetwarzania osadów ściekowych w planowanej linii składa się następujących procesów:

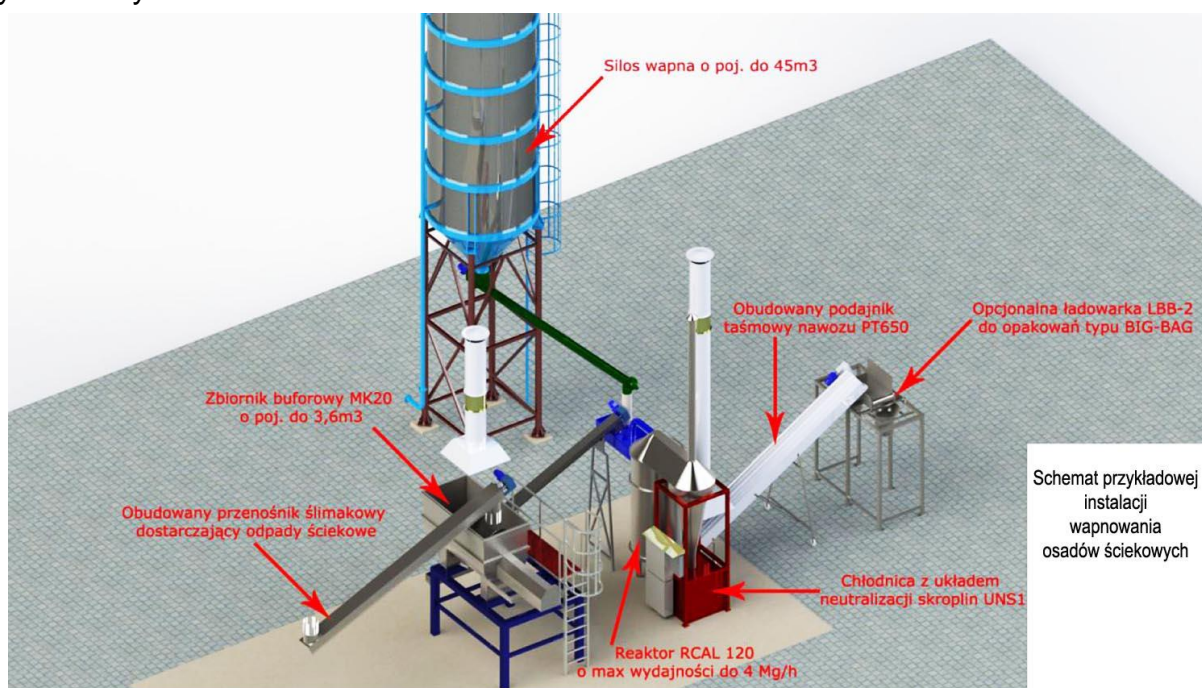
- precyzyjnego dozowania składników (osadów i wapna);
- mieszania z wstępną reakcją hydratacji;
- hydratacji właściwej w taśmociągu tunelowym;
- dojrzewania i przerzucania na cienkiej warstwie z reakcją wodorotlenku wapnia z dwutlenkiem węgla w taśmociągu tunelowym;
- usuwania pary wodnej z ewentualną dezodoryzacją.

Proces precyzyjnego dozowania będzie realizowany za pomocą dozowników ślimakowych pracujących w sposób ciągły z płynną regulacją posuwu.

Następnie strumień osadu oraz wapna zostanie przesłany do granulatora łopatkowego, który jest głównym elementem instalacji przetwarzania osadów. Zadaniem granulatora jest wstępne wymieszanie wapna z odwodnionym osadem ściekowym. Granulator będzie miał możliwość pracy ciągłej lub okresowej w zależności od potrzeb. Czas mieszania będzie tak dobrany, aby zachować ziarnistą strukturę mieszanego osadu z wapnem. Hydratacja właściwa będzie odbywała się w dwóch niezależnych taśmociągach

tunelowych. W początkowej strefie będzie zachodziła reakcja hydratacji w wyniku czego temperatura wzrośnie do ponad 100 °C. Nastąpi gwałtowne parowanie wody zawartej w osadzie ściekowym, która w postaci pary wodnej będzie usuwana z tunelu przenośnika taśmowego za pomocą przepływu powietrza wymuszonego pracą wentylatora. Proces dojrzewania będzie realizowany w końcowej części taśmociągu tunelowego na cienkiej przierzucanej warstwie. W celu wydłużenia czasu zatrzymania mieszaniny w procesie dojrzewania będzie zastosowany drugi, krótki przenośnik taśmowy tunelowy. Układ odciągania powstającej pary wodnej będzie mógł odciągać powstającą parę z różnych stref tunelu przenośnika taśmowego.

Po procesie hydratacji właściwej mieszanina osadu z wapnem będzie dojrzewać na cienkiej warstwie częściowo w tunelu taśmociągu transportującego oraz w końcowym taśmociągu tunelowym. Otrzymany produkt będzie magazynowany na terenie Zakładu w wyznaczonych boksach do czasu odbioru.





Przykładowy widok linii do wapnowania osadów ściekowych firmy FuelCal

Wsadem do przetwarzania poszczególnych rodzajów odpadów w linii technologicznej będą odpady pozyskane z zewnątrz ewentualnie / opcjonalnie odpady wytworzone w poszczególnych liniach działających na terenie nieruchomości mogące ze względu na swoje właściwości i strukturę oraz skład być przetworzone w innej instalacji znajdującej się na nieruchomości.

W skali roku łączna masa odpadów poszczególnych rodzajów poddanych procesowi odzysku R3 lub R10 lub D8 (w przypadku nie uzyskania produktu) nie przekroczy wartości 50 000 Mg /rok.

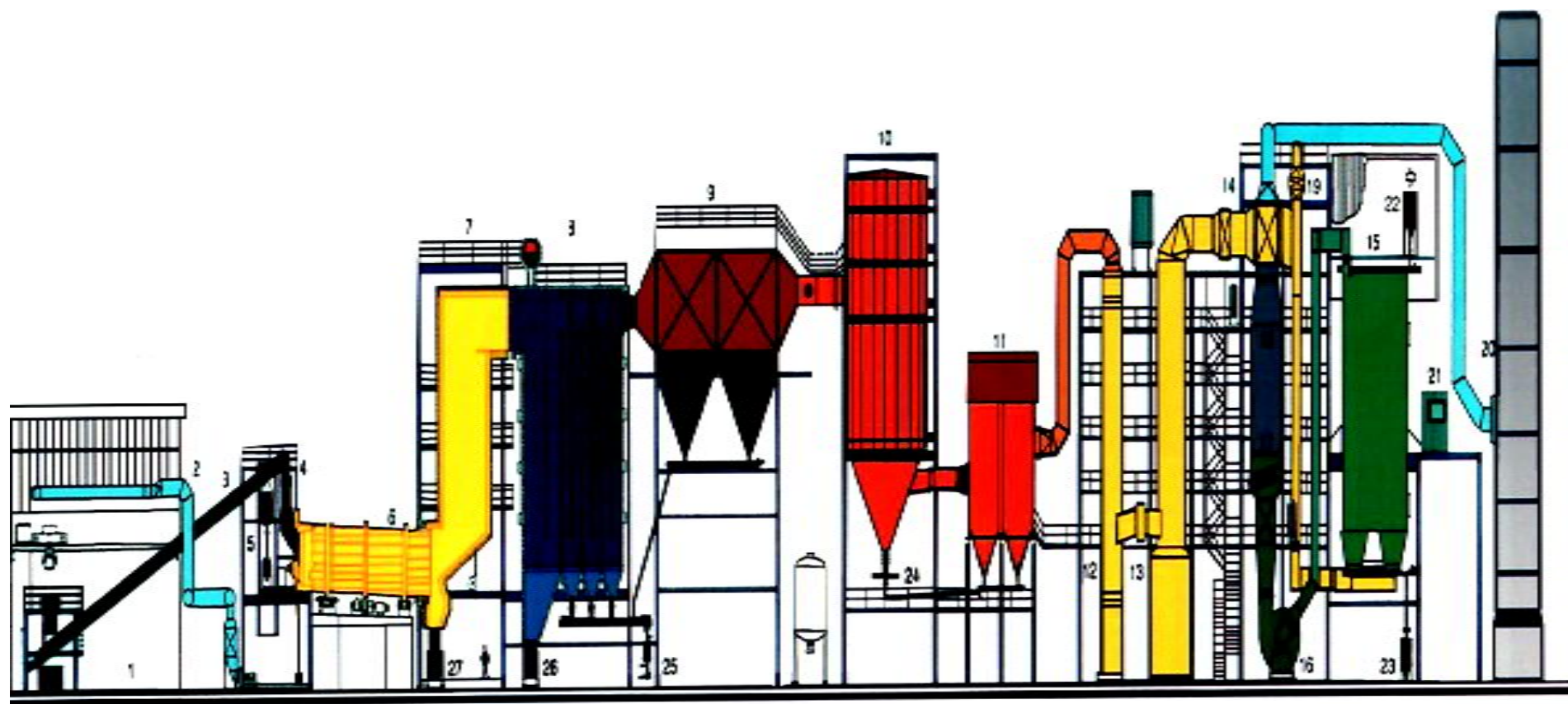
Tabela nr. 1. Rodzaje odpadów poddane przetwarzaniu na linii technologicznej do sanitizacji osadów ściekowych .

R ¹⁷⁾ lub D ²⁰⁾	kod odpadów ¹³⁾	Rodzaj odpadów ¹³⁾
R3 / R10 / D8	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
R3 / R10 / D8	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców
R3 / D8	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
R3 / R10 / D8	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków
R3 / D8	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
R3 / R10 / D8	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
R3 / D8	02 05 80	Odpadowa serwatka
R3 / D8	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
R3 / D8	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców
R3 / D8	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
R3 / D8	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary
R3 / D8	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
R3 / D8	03 03 02	Osady wapienne i szlamy z ługu zielonego (z przetwarzania ługu czarnego)
R3 / D8	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury
R3 / D8	03 03 09	Odpady szlamu wapiennego (pokaustyzacyjnego)

R ¹⁷⁾ lub D ²⁰⁾	kod odpadów ¹³⁾	Rodzaj odpadów ¹³⁾
R3 / D8	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji
R3 / R10 / D8	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10
R3 / D8	03 03 80	Szlasy z procesów bielenia podchlorynem lub chlorem
R3 / D8	03 03 81	Szlasy z innych procesów bielenia
R3 / D8	04 01 06	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków
R3 / D8	04 01 07	Osady nie zawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków
R3 / D8	04 02 20	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19
R3 / D8	06 05 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione 06 05 02
R3 / D8	07 01 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 01 11
R3 / D8	07 02 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 02 11
R3 / D8	07 03 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 03 11
R3 / D8	07 04 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 04 11
R3 / D8	07 05 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 05 11
R3 / D8	07 06 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 06 11
R3 / D8	07 07 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 07 11
R3 / D8	10 01 21	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 01 20
R3 / D8	10 01 23	Uwodnione szlasy z czyszczenia kotłów inne niż wymienione w 10 01 22
R3 / D8	10 11 14	Szlasy z polerowania i szlifowania szkła inne niż wymienione w 10 11 13
R3 / D8	10 11 18	Szlasy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 17
R3 / D8	10 11 20	Odpady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 11 19
R3 / D8	10 12 05	Szlasy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych
R3 / D8	10 12 13	Szlasy z zakładowych oczyszczalni ścieków
R3 / D8	10 13 07	Szlasy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych
R3 / D8	19 08 01	Skratki
R3 / D8	19 08 02	Zawartość piaskowników
R3 / R10 / D8	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe
R3 / D8	19 08 12	Szlasy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11
R3 / D8	19 08 14	Szlasy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13
R3 / D8	19 11 06	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 19 11 05
R3 / D8	19 13 04	Szlasy z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 03
R3 / D8	19 13 06	Szlasy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05
R3 / D8	20 03 04	Szlasy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości
R3 / D8	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych

3.1.2. Linia do termicznego unieszkodliwiania odpadów

Proces termicznego przetwarzania odpadów realizowany będzie w układzie technologicznym składającym się z przede wszystkim z: pieca obrotowego (komora spalania), termoreaktora (komory dopalania), kotła i systemu oczyszczania spalin. Przewiduje się zastosowanie dwóch tożsamyh nitek technologicznych składających się na całą linię do termicznego przetwarzania odpadów o zdolności 1Mg/h i 2 Mg/h o łącznej wydajności 24 Mg/rok.



1. Hala przyjęć i przygotowania odpadów. 2. Ewakuacja odpadów do pieca. 3. Taśmociąg. 4. Śluza. 5. System uтиlizacji. 6. Piec obrotowy. 7. Komora dopalania. 8. Kocioł. 9. Elektrofiltr. 10. Suszarka rozpyłowa. 11. Filtr tkaninowy. 12. Puszka HCl. 13. Puszka SO₂. 14. Wymiennik ciepła. 15. Filtr z węgla aktywnego. 16. Wentylator główny. 17. Wymiennik ciepła. 18. Katalizator SCR (flankowy). 19. Bypass (rurociąg rozruchowy). 20. Komin. 21. Stacja analizatorów spalin. 22. Załadunek węgla aktywnego. 23. Wyładunek węgla aktywnego (zużytego). 24. Transport pyłu (z części chemicznej). 25. Transport pyłu (z kotła i cyklonu). 26. Transport żużli z kotła. 27. Transport żużli z pieca obrotowego.

❑ Budowa i części instalacji termicznego przetwarzania odpadów

W skład projektowanej instalacji termicznego przetwarzania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, w tym odpadów energetycznych, wchodzi m.in. następujące urządzenia:

- piec obrotowy (komora zgazowania i spalania)
- termoreaktor (komora dopalania)
- zespół urządzeń oczyszczania spalin
- węzeł odzysku energii cieplnej (w tym: wymiennik ciepła + chłodnia wentylatorowa + zespół przygotowania wody)
- generator do wytwarzania energii elektrycznej.

Komora pieca jest w kształcie cylindrycznego nachylonego obrotowego bębna obracającego się po rolkach umieszczonych na ramie. Napędzana jest przekładnią łańcuchową z możliwością sterowania liczbą obrotów. Wypełnienie pieca obrotowego wykonane jest od wewnątrz z ogniotrwałego materiału ceramicznego. W nieruchomej płycie czołowej pieca zamontowane są następujące elementy:

- śluza układu załadunkowego,
- palnik gazowy,
- króciec przewodu powietrza dodatkowego,
- wizjer kontrolny.

Piec wyposażony jest w automatycznie włączający się palnik gazowy, służący do jego wygrzewania podczas rozruchu (zainicjowania procesu spalania) oraz do utrzymywania wymaganej temperatury w piecu podczas pracy instalacji. Zawartość tlenu w piecu oraz w spalinach zapewnia układ pomiarowo-sterujący. Powietrze do pieca obrotowego zasysane jest poprzez króciec umieszczony w płycie czołowej pieca. W piecu za pomocą głównego wentylatora wyciągowego wytwarzane jest podciśnienie, około 20-30 Pa, co zapobiega wydostaniu się gazów z komory. Komora wyposażona jest w czujnik pomiaru ciśnienia i temperatury.

Po zgromadzeniu odpowiedniej wielkości wsadu rozpoczęcie pracy spalarni zaczyna się od uruchomienia palnika i ogrzania komory zgazowania pieca obrotowego do temperatury pracy. Jednocześnie palnik uruchamiany jest w komorze dopalającej. Odpady umieszczane są w specjalnych pojemnikach, które są układane w komorze załadunkowej, a następnie transportowane są do komory zgazowania (pirolizy) pieca obrotowego. W temperaturze 550 - 650°C odpady ulegają ogrzaniu, a następnie wydzieleniu gazu – pirolizie (piroliza - sucha destylacja przy ograniczonej ilości powietrza). Następnie strumień gazów pirolitycznych przechodzi z komory zgazowania pieca obrotowego do termoreaktora (komora dopalania) posiadającego żaroodporną wymurówkę. W komorze dopalania przy ustalonej wysokiej temperaturze dochodzi do destrukcji termicznej substancji organicznych i ich utlenienia do końcowych produktów spalania. Komora ta posiada dwa palniki gazowe o zmiennej wydajności zasilane gazem zapewniające utrzymanie czasu

przebywania spalin w komorze w temperaturze 1200 °C powyżej 2 sekund. Komora posiada awaryjny spust spalin poprzez komin awaryjny. Włączenie do pracy tego emitora sterowane jest komputerowo i następuje w przypadku nieprawidłowości pracy linii, np.: w sytuacji zaniku napięcia, awarii głównego wentylatora, braku podciśnienia w komorze spalania, nagłego wzrostu ciśnienia w układzie odzysku ciepła, nagłego wzrostu temperatury w układzie odzysku ciepła, spadku ciśnienia wody, przegrzania filtra itp. W takim przypadku równocześnie zostaje wstrzymane podawanie odpadów do pieca, wyłączenie wentylatora wyciągowego i automatyczne przerwanie procesu spalania. Podczas normalnej pracy instalacji komin awaryjny jest zamknięty. Jego każdorazowe otwarcie jest odnotowane w systemie raportowania pracy instalacji i archiwizowane. Do dennej części pieca obrotowego doprowadzane jest powietrze, co powoduje, iż pozostały po odgazowaniu w komorze koks popirolityczny spala się i spopiela. Komora zgazowania pieca obrotowego wyposażona będzie w urządzenie do mieszania odpadów w trakcie trwania procesu i do usuwania popiołu. Produkty stałe z procesu spalania odpadów w postaci popiołów i żużli, odbierane będą na końcu pieca obrotowego w komorze odpopielenia. Z komory popioły i żużle transportowane są bezpośrednio do kontenerów usytuowanych w specjalnie do tego celu przygotowanym pomieszczeniu wewnątrz lub na zewnątrz budynku.

☐ Układ odzysku ciepła i wytwarzania energii.

Głównym elementem układu odzysku ciepła jest kocioł odzyskowy o mocy ok. 3,0 MW. Gorące gazy opuszczające komorę dopalania przechodzą przez kanał grzewczy i wprowadzane są do kotła, gdzie następuje ich wstępne i gwałtowne schłodzenie do temperatury ok. 200 °C. Schłodzone gazy kierowane są dalej do układu oczyszczania spalin. Natomiast ciepło odebrane ze strumienia gazów wykorzystane zostaje do wytworzenia gorącej wody i pary wodnej, która będzie skierowana do generatora wytwarzania energii elektrycznej. Gorąca woda będzie w okresie grzewczym wykorzystana jako ciepła woda użytkowania i centralne ogrzewanie miejscowości Nowego Dworu (zaopatrzenie w ciepło mieszkańców). W sezonie poza grzewczym tylko jako c.w.u., a nadmiar kierowany będzie do chłodnicy wentylatorowej. Wytworzona energia elektryczna zużywana będzie na potrzeby własne, a nadwyżki sprzedawane będą do odbiorców zewnętrznych.

☐ Silosy materiałów sypkich.

Obok linii spalania będą znajdować się dwa silosy na materiały wykorzystywane w procesie oczyszczania spalin: silos węgla aktywnego i silos wapna palonego. Silosy będą wyposażone w filtry, przez które będzie przepływać zapyłone powietrze z wnętrza silosu przez wkłady filtra na zewnątrz jako oczyszczone powietrze. Filtry o wydajności oczyszczania na poziomie 99,9 % praktycznie uniemożliwią przedostawanie się pyłów sorbentów do otoczenia.

☐ Dodatkowe urządzenia.

Dodatkowe urządzenia, to:

- palniki rozruchowo-wspomagające, będą zlokalizowane na ścianach kotła. Palniki zasilane będą gazem podawanym ze zbiornika zlokalizowanego na terenie

instalacji.

- pomieszczenie chłodnicze do przechowywania niebezpiecznych odpadów medycznych i weterynaryjnych i innych wymagających danego sposobu przechowywania do czasu nagromadzenia ilości niezbędnej do załadowania komory zgazowania.

☐ **Uzdatnianie wody kotłowej.**

Stacja uzdatniania wody będzie obejmować:

- punkt demineralizacji,
- punkt termicznego odgazowywania,
- stację dozowania preparatów,
- zbiornik wody uzdatnionej wraz ze stacją pomp.

W linii do termicznego przetwarzania odpadów (proces R1) przetwarzane będą odpady niebezpieczne (zakaźne medyczne i weterynaryjne) oraz inne niż niebezpieczne, w tym energetyczne, wraz z wytwarzaniem energii elektrycznej i ciepłej. W wypadku braku wytworzenia energii proces przetwarzania polegać będzie na unieszkodliwieniu ww. odpadów w procesie D10 – przekształceniu termicznym odpadów na lądzie.

3.1.2.1 Grupy odpadów przewidzianych do termicznego przetwarzania.

W linii do termicznego przetwarzania odpadów (proces R1 / D10) przetwarzane będą odpady niebezpieczne (medyczne i weterynaryjne) oraz inne niż niebezpieczne, w tym energetyczne. Odpady niebezpieczne medyczne i weterynaryjne to odpady z podgrup 18 01 i 18 02 zgodnie z klasyfikacją katalogu odpadów. Odpady inne niż niebezpieczne, w tym energetyczne to odpady z grup: 02, 03, 04, 05, 07, 08, 13, 14, 15, 16, 19.

Miejsce i sposób przechowywania odpadów medycznych.

Odpady medyczne przechowywane będą w odpowiednio przystosowanym pomieszczeniu zgodnie z wymaganiami Rozporządzenia Ministra Zdrowia z dn. 30.07.2010 roku w sprawie szczegółowego postępowania z odpadami medycznymi (Dz.U. 2010 nr 139 poz. 940, uznany za uchylony) oraz projektem z dnia 23 stycznia 2015 r. Odpady magazynowane będą w temperaturze do 10 °C do 72 godzin, lub w temperaturze od 10 °C do 18 °C tak długo, jak pozwalają na to właściwości odpadów, jednak nie dłużej niż 72 godziny. W temperaturze poniżej 10 °C okres magazynowania może trwać do 30 dni.

Miejsce i sposób przechowywania odpadów weterynaryjnych.

Odpady weterynaryjne przechowywane będą w odpowiednio przystosowanym pomieszczeniu zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi z dnia 1.10.2010 w sprawie szczegółowego postępowania z odpadami weterynaryjnymi (Dz.U. 2010 nr 198 poz. 1318 uznany za uchylony). Czas magazynowania odpadów weteryna-

ryjnych zakaźnych nie może przekroczyć 48 godzin w pomieszczeniach o temperaturze 10 ° C i wyżej. W temperaturze poniżej 10 ° C odpady zakaźne mogą być magazynowane tak długo, jak pozwalają na to ich właściwości oraz warunki, w jakich są przechowywane, ale nie dłużej niż 30 dni.

Miejsce i sposób przechowywania innych odpadów niebezpiecznych, innych niż niebezpieczne w tym energetycznych.

Odpady będą magazynowane w części magazynowanej w hali technologicznej, lub na zewnątrz instalacji, tam gdzie to będzie konieczne - stosowane będą szczelne pojemniki.

3.1.3. Okręgowa Stacja Kontroli Pojazdów

Linia kontroli pojazdów będzie świadczyć usługi w zakresie diagnostyki i mechaniki pojazdowej, badań kontrolnych. W szczególności w zakres czynności obsługowo - naprawczych tej linii wchodzić będą:

- ☐ usługi diagnostyczne i przeglądowo - regulacyjne (np.: kontrola i regulacje kątów ustawienia kół przednich, układu kierowniczego, sprawdzenie i regulacja pracy silnika, analizy spalin, sprawdzenie i ewentualna regulacja ustawienia reflektorów, sprawdzenie stanu amortyzatorów).

Stacja Kontroli Pojazdów będzie przystosowana do diagnostyki pojazdów do 3,5 t i powyżej 3,5 t, szczególnie pojazdów specjalistycznych jak np. autocysterny (benzyna i olej napędowy, gaz LPG) sprzęt rolniczy, śmieciarki, pojazdy uprzywilejowane lub nauki jazdy, ale również będzie mogła obsługiwać pojazdy ciężarowe i osobowe, włączając w to systemy specyficzne dla tych pojazdów jak podnośniki, uchwyty wciągarek, systemy pneumatyczne, relingi itp.

Budynek Stacji projektuje się dla dwóch wydzielonych pomieszczeń (stref), które będą prowadziły usługi specjalistyczne.

- ☐ Pomieszczenie diagnostyczne z jednym kanałem.

Linia wyposażona zostanie w pełni skomputeryzowany zestaw stanowisk diagnostycznych obejmujących kolejno: urządzenie UNC-8 do oceny ustawienia kół, stanowisko TUZ-1 do badania zawieszenia dla pojazdów do 3,5 t i powyżej 3,5 t. urządzenie rolkowe RHE-30/65 do badania hamulców, urządzenie SZ-16 do wymuszania szarpnięć kołami jezdnyymi z napędem hydraulicznym. Powyższe zespoły urządzeń i stanowisk są osadzone wzdłuż toru pomiarowego i kanału przeglądowego po którym porusza się diagnozowany pojazd i jest kolejno testowany. Zespoły urządzeń posiadać będą po dwa zakresy pomiarowe mierzonych parametrów (dla samochodów ciężarowych i osobowych).

- ☐ Część naprawcza (wariantowo z kanałem lub bezkanałowa), w której prowadzone będą:
 - wymiana olejów, płynów, smarowanie w silnikach i obudowach mechanizmów -

metodą podciśnieniową przy zastosowaniu odsysacza oleju;

- smarowanie - przy użyciu urządzeń ręcznych, nożnych lub napędzonych sprężonym powietrzem;
- wymiana opon.

Wypożyczenie zakładu będzie stanowić osprzęt konieczny do wykonania przewidywanych zabiegów, jak urządzenia do oceny ustawienia kół jezdnych, kontroli układu zawieszenia, stanowisko rolkowe (do badania hamulców), analizator spalin, podnośniki. Główne stanowisko kontrolne będzie również wyposażone w kanał umożliwiający dostęp do podwozia pojazdów.

W projektowanym zakładzie znajdują się pomieszczenia pomocnicze związane z działalnością linii i obsługą klientów stacji obsługi pojazdów, a mianowicie:

- Magazyn części zamiennych,
- Zewnętrzne stanowisko (np. do pomiarów akustycznych)
- Pomieszczenia do obsługi klientów,
- Utwardzone parkingi, miejsca postojowe, place manewrowe itp.

4. Ewentualne warianty przedsięwzięcia

Wariant proponowany przez Wnioskodawcę

Wnioskodawca zamierza zlokalizować przedsięwzięcie na terenie nowym nie użytkowanym do tej pory jako nowo zbudowany od podstaw Zakład, który stanie się współczesnym technologicznie obiektem przemysłowo – usługowym.

Nie przewiduje się wariantowania przedsięwzięcia ze względu na jego lokalizację. Wnioskodawca zamierza zlokalizować działalność usługowo produkcyjną w Nowym Dworze na działce o numerze geod. 790, obręb Nowy Dwór, gm. Nowy Dwór powiat sokólski. Powyższa lokalizacja została wybrana po uprzednim rozpoznaniu terenu i jego wzajemnego położenia w stosunku do zagospodarowania działek sąsiadujących i najbliższych obiektów mieszkalnych. Działka ma obecnie charakter rolniczy i będzie wymagała przekształcenia tj. wyłączenia gruntów z produkcji rolnej. Wnioskodawca dokonał ponadto rozpoznania w zakresie zapotrzebowania w regionie na usługi i proponowaną działalność co pozwoliło na wskazanie luk i prawdopodobieństwo powodzenia przedsięwzięcia co do pełnego obłożenia zakładanych wydajności poszczególnych linii usługowo produkcyjnych.

Wariant „zerowy”

Wariant „zerowy” oznacza zaniechanie realizacji przedsięwzięcia. Wariant ten polega na pozostawieniu terenu w stanie istniejącym bez jakichkolwiek działań inwestycyjnych. Działka jest niezagospodarowana, niezabudowana bez jakiejkolwiek infrastruktury o charakterze rolniczym ale o bardzo słabych gruntach klasy RIVb oraz RV, które nie przynoszą spodziewanych korzyści z upraw rolnych.

Zrealizowanie przedsięwzięcia pozwoli zagospodarować teren wolny i wypełnić w gminie lukę w zakresie przetwarzania odpadów (osady ściekowe komunalne i przemysłowe) i wytworzenia z nich produktu o charakterze nawozu organicznego, na który istnieje zapotrzebowanie w regionie typowo rolniczym oraz przetwarzania odpadów medycznych i weterynaryjnych, jakie powstają w regionie północno wschodnim a więc powiatu sokólskiego i powiatów ościennych. Usług tego typu brak w regionie i jest na nie zapotrzebowanie. Brak realizacji spowoduje trudności w zagospodarowaniu tego typu odpadów i będzie wiązało się z koniecznością szukania innych miejsc ich przetwarzania i potrzeba przewożenia odpadów na większe odległości, co może wiązać się ze zwiększeniem zagrożenia sanitarnego. Powyższe założenie wypełni również zapisy Rozdziału 3 Ustawy o odpadach, mówiącym o zasadzie bliskości w gospodarowaniu odpadami.

Warianty technologiczne Wnioskodawcy

Wśród wariantów technologicznych Wnioskodawca rozważa instalacje różnych linii technologicznych i różnych urządzeń jakie można zastosować w każdej z zamierzonych linii produkcyjno – usługowych nie tracąc ich zamierzonego charakteru, jakości usług z optymalizacją kosztów realizacji.

W ramach wariantów technologicznych można założyć również rezygnację z którejś z linii produkcyjnych czy usługowej. Takie rozwiązanie negowane jest jednak przez Wnioskodawcę z uwagi na niecałkowite i niepełne wykorzystanie terenu i straty ekonomiczne z prowadzonej działalności, niezaspokojenie potrzeb regionu.

Wnioskodawca w ramach wariantów technologiczno - organizacyjnych przewiduje:

☐ Wariant wnioskodawcy

- W stacji kontroli pojazdów prowadzona będzie: diagnostyka pojazdów specjalistycznych, ciężarowych i osobowych, wymiana płynów eksploatacyjnych, ogumienia.
- Spalarnia odpadów będzie posiadała ciąg urządzeń: do spalania odpadów niebezpiecznych w tym zakaźnych medycznych i weterynaryjnych i innych niż niebezpieczne, w tym energetycznych,
- Będzie prowadzone przetwarzanie skratek i osadów ściekowych z komunalnych i przemysłowych oczyszczalnia ścieków,

☐ Wariant alternatywny

- W stacji kontroli pojazdów będzie wykonywana : diagnostyka pojazdów specjalistycznych, ciężarowych i osobowych, wymiana płynów eksploatacyjnych, ogumienia, mycie pojazdów + wymiana drobnych części i podzespołów.
- Spalarnia będzie przetwarzała tylko jeden rodzaj odpadów- np. odpady medyczne,
- Będzie prowadzone przetwarzanie tylko osadów komunalnych,

☐ Wariant minimalizujący przedsięwzięcie

- W stacji kontroli pojazdów będzie prowadzona tylko diagnostyka pojazdów bez wymian i napraw,

- Będzie prowadzone przetwarzanie tylko osadów komunalnych w instalacji zamkniętej w hali z minimalizacją gazów odlotowych (odory+ amoniak).

☐ Wariant zerowy

- Diagnostyka pojazdów specjalistycznych realizowana w innym województwie np. woj. pomorskim
- Odpady medyczne i weterynaryjne będą transportowane do innego województwa, co spowoduje nie zachowanie zakazu wynikającego z art. 20 ust. 3 Ustawy o Odpadach. Skratki i osady ściekowe będą zagospodarowywane w dotychczasowy sposób tj. głównie poprzez unieszkodliwianie na składowisku.

5. Przewidywane ilości wykorzystywanej wody, surowców, materiałów, paliw oraz energii,

W fazie budowy

Realizacja przedsięwzięcia jako obiektu nowobudowanego będzie wymagać wykorzystania materiałów budowlanych, kruszyw budowlanych, oraz innych niezbędnych elementów. Orientacyjnie surowce i materiały konieczne do realizacji budowy przedstawiono poniżej.

Budowa obiektów kubaturowych: hali do termicznego przekształcania odpadów, budynku okręgowej stacji kontroli pojazdów, hali do przetwarzania osadów ściekowych i budynku socjalnego będzie wymagała: typowych materiałów budowlanych jak: żwir, piasek, cement, wapno, bloczki silikatowe, pręty zbrojeniowe, gotowe konstrukcje stalowe, płyty włókno-cementowe, wełna mineralna, gotowe elementy okien doświetlających i świetlików dachowych oraz drzwi przesuwnych i innych materiałów ogólnodostępnych.

Budowa infrastruktury podziemnej dotyczy konieczności użycia rur kanalizacyjnych (kanalizacja sanitarna, deszczowa, przemysłowa), zbiorników szczelnych bezodpływowych na ścieki technologiczne i sanitarne, przewodów wodociągowych, urządzeń do wyposażeń studni wierconej, pomp, urządzeń pomiarowych, studzienek, wodomierza itp.

Ponadto do zagospodarowania terenu niezbędne będą: piasek, żwir, kostka brukowa, beton, płyty betonowe, żelbetowe, krawężniki i inne oraz na ogrodzenie (np. płyty betonowe, blacha, itp.) oraz dwie bramy.

Ilości wykorzystywanych surowców, materiałów i urządzeń do budowy, będą wynikały z przedmiaru robót i nie będą w żadnym wypadku wykraczały poza ilości przewidywane projektem budowlanym. Wszystkie użyte do budowy materiały, paliwa, woda, energia i urządzenia będą wykorzystywane zgodnie z obowiązującymi normami i przepisami, ze szczególnym zwróceniem uwagi na odzysk materiałów i surowców w trakcie gospodarki materiałowej, w tym gospodarki odpadami. Wykorzystane surowce (materiały) budowlane będą posiadać atesty bądź świadectwa dopuszczenia do obrotu tzn. nie wpływające negatywnie na środowisko bądź zdrowie ludzi. Urządzenia, na plac budowy, dostarczane będą transportem samochodowym przez producentów lub wnioskodawcę.

W fazie eksploatacji:

Eksploatacja przedsięwzięcia dla projektowanych linii technicznych będzie wymagała zużycia wody, energii elektrycznej, ciepła.

- ☐ Zapotrzebowanie na energię elektryczną - szacowane jest na 150 kW, przy czym część tego zapotrzebowania zostanie pokryta z własnej wytworzonej energii elektrycznej zgodnie z zamierzeniem inwestycyjnym;
- ☐ Zapotrzebowanie na wodę. Woda pobierana będzie z projektowanego / budowanego w przyszłości wodociągu gminnego lub własnej studni głębinowej. Ilość wody szacowana jest na 5 m³/dobę tj. ok. 1300 m³/rok.
- ☐ Zapotrzebowanie na energię cieplną: ogrzewanie poszczególnych obiektów z własnej kotłowni (ciepło pozyskane z termicznego przetwarzania odpadów) lub wariantowo elektryczne.
- ☐ Szacunkowe zapotrzebowanie na surowce:

Zakład prowadził będzie działalność usługową w zakresie termicznego przetwarzania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne (proces R1 lub D10), przetwarzania osadów ściekowych i skratek pochodzących z komunalnych i przemysłowych oczyszczalni ścieków z możliwością wytwarzania produktu – nawozu rolniczego lub innych substancji polepszających glebę, oraz usług serwisowych diagnostyki pojazdów specjalistycznych (np.: autocysterny). Działalność ta będzie uzależniona od zapotrzebowania na tego typu usługi. Jako surowce niezbędne można wymienić wapno palone, sorbent do instalacji oczyszczania gazów spalinowych, gaz LPG - propan butan lub propan, środki dezynfekcyjne w przypadku unieszkodliwiania odpadów medycznych.

- Zużycie wapna palonego w procesie sanitzacji osadów ściekowych i skratek szacuje się na 0,9 kg/kg suchej masy organicznej osadu, co przy ciągłej produkcji dziennej można oszacować na od 1000 do 1500 kg/dobę.
- Sorbent w instalacji oczyszczania spalin będzie się zużywał okresowo i będzie uzupełniany. W swoim składzie zawiera wodorotlenek wapnia Ca(OH)₂ w ilości ok 90 – 95 % i węgiel aktywowany 5 – 10 %. Ilość sorbenta jest uzależniona od wielkości instalacji oczyszczania i jest szacowana na ok 200 Mg/rok.
- Jako preparat do dezynfekcji pojazdów po transporcie odpadów medycznych stosowana będzie grupa preparatów „Biguanid”. Szacowane zużycie do 50 litrów/rok.
- W linii do spalania odpadów będzie wykorzystywany gaz propan-butan w ilości uzależnionej od mocy i rodzaju wybranej instalacji do termicznego przekształcania odpadów. Przewiduje się, że będzie to nie więcej niż 300 tys. m³/rok.
- Zużycie płynów eksploatacyjnych w zakresie napraw i wymian płynów. Uzależnione to będzie od ilości zrealizowanych napraw. Szacunkowa ilość 5 000 litrów/rok.
- Zużycie opon w zakresie napraw i wymian. Uzależnione to będzie od ilości zrealizowanych napraw. Szacunkowa ilość 100 Mg/rok.

6. Rozwiązania chroniące środowisko.

W fazie budowy

Rozwiązania chroniące środowisko celem ochrony środowiska podczas prac budowlanych realizacji przedsięwzięcia:

- roboty ziemne wykonane będą tylko w granicach terenu należącego do Wnioskodawcy
- prace zostaną poprzedzone usunięciem warstwy ziemi próchnicznej, zgromadzeniem jej poza obszarem robót ziemnych, ale na terenie Wnioskodawcy i zapewnienie ponownego jej wykorzystania do rekultywacji po zakończeniu prac i zasilenia terenów biologicznie czynnych,
- wykopy pod infrastrukturę podziemną zostaną zabezpieczone przed możliwością przedostawania się zanieczyszczeń związanych z pracami sprzętu mechanicznego,
- do budowy będzie stosowany sprawny technicznie sprzęt mechaniczny napędzany ON lub elektryczny spełniający wymagania niskich emisji Euro IV czy V oraz o niskich poziomach hałasu do środowiska zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń używanych na zewnątrz pomieszczeń w zakresie emisji hałasu do środowiska (Dz.U.2007 Nr 105, poz. 718),
- postępowanie z odpadami, które powstaną na etapie budowy, zgodnie z hierarchią postępowania określoną w ustawie z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz. U. z 2013r., poz. 21 z późn. zm.), w szczególności gromadzenie poszczególnych rodzajów odpadów w przystosowanych do tego celu kontenerach, przekazywanie odpadów do transportu, odzysku lub unieszkodliwiania jedynie wyspecjalizowanym firmom, posiadającym odpowiednie zezwolenia;
- prowadzenie prac budowlanych jedynie w porze dziennej.

W fazie eksploatacji

Z uwagi na wielowątkowość zakładanego przedsięwzięcia w kolejnych liniach technologicznych nie powiązanych ze sobą technologicznie, w każdej zastosowane zostaną urządzenia i mechanizmy ograniczające emisję do środowiska zależne od potrzeb i gwarantujących dotrzymanie standardów jakości środowiska.

Sama lokalizacja gwarantuje odpowiednie oddalenie przedsięwzięcia od zabudowy, gwarantuje brak przekroczeń standardów: emisji hałasu, pól elektromagnetycznych oraz gazów i pyłów do powietrza.

6.1. W zakresie infrastruktury przedsięwzięcia

- Woda na potrzeby linii technologicznych oraz do potrzeb bytowych pracowników będzie pobierana z wodociągu gminnego lub ze studni głębinowej zlokalizowanej na terenie Wnioskodawcy, po uzyskaniu stosownego pozwolenia wodnoprawnego na wykonanie urządzenia wodnego (studni głębinowej) i pobór wody podziemnej.

- Ścieki technologiczne powstające w procesach będą odprowadzane rurociągami zlokalizowanym w strefie podpodłogowej budynków, odprowadzane do kanalizacji technologicznej wewnętrznej do zbiornika szczelnego bezodpływowego i wywożone do oczyszczalni ścieków zgodnie z pozwoleniem wodno-prawnym i podpisaną umową z jednostką posiadającą stosowne uprawnienia.
- Ścieki opadowo - roztopowe kratkami ściekowymi z wewnętrznej kanalizacji deszczowej będą odprowadzane zgodnie z pozwoleniem wodno-prawnym do ziemi lub do szczelnego zbiornika i wykorzystywane we własnym zakresie do podlewania terenów biologicznie czynnych.
- Wody opadowe z połaci dachowych traktowane jako czyste będą wprowadzane do ziemi poprzez rozsączenie na terenach biologicznie czynnych.
- Ścieki bytowe będą zgodnie z pozwoleniem wodno-prawnym gromadzone w zbiorniku szczelnym i wozami asenizacyjnymi okresowo wywożone do gminnej oczyszczalni ścieków.
- Przewidziane ogrodzenie szczelne (np. płyty betonowe, blacha, itp.) do wysokości 3 m. skutecznie ograniczy emisję hałasu do środowiska poza granicami przedsięwzięcia.

6.1.1. Linia sanitzacji osadów ściekowych.

Emisje do powietrza powstawać będą na poziomie systemu wentylacyjnego odciągającego opary z reaktora stabilizacji osadu. Wymuszony przepływ powietrza generowany przez wentylator promieniowy kierował będzie gazy do urządzenia (aparatu) adsorpcyjnego gdzie będą gwałtownie schładzane strumieniem wody z zawartością kwasu siarkowego. Usuwa się w ten sposób nadmiar wilgoci odprowadzanej do kanalizacji technologicznej poprzez syfon. Zawarty w skruberze wodnym kwas siarkowy redukować będzie emisję amoniaku powstająca z osadów ściekowych i skratek podczas ich sanitzacji wapnem palonym. Dopiero pozostałości oparów z niewielką ilością amoniaku zasysane przez wentylator trafiają do atmosfery. Celem minimalizacji emisji amoniaku do środowiska i hermetyzacji procesu, linia technologiczna umieszczona została w budynku – hali. W hali znajdować się będą również boksy magazynowe na surowiec (osady ściekowe i skratki), jak również boksy na produkt końcowy przetwarzania.

6.1.2. Linia termicznego przekształcania odpadów

- W ramach przedsięwzięcia przetwarzania termicznego odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, w tym zakaźnych odpadów medycznych i weterynaryjnych jak również odpadów energetycznych zgodnie z Ustawą o odpadach (Dz.U. z 2013r., poz. 21 z późn. zm.) będzie prowadzony proces odzysku R1- wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii, w tym wypadku cieplnej lub elektrycznej, lub proces D10 - przekształcanie termiczne na łądzie – w wypadku braku wytwarzania energii,
- W wypadku procesu R1 zostanie wykorzystana wytworzona w trakcie spalania odpadów energia cieplna do wytworzenia energii elektrycznej i energii cieplnej

do ogrzewania budynków na własne potrzeby lub osób trzecich,

- Magazynowanie odpadów medycznych i weterynaryjnych odbywać się będzie wewnątrz budynku w pomieszczeniu chłodzonym w foliowych workach i w zamkniętych w kontenerach oraz zastosowane zostanie podciśnienie, dzięki czemu nie będzie dochodziło do emisji substancji złośliwych,
- Zastosowane zostaną wysokowydajne urządzenia do oczyszczania gazów odlotowych i pyłów z procesu spalania odpadów, gwarantujących dotrzymanie standardów emisyjnych z instalacji.

Układ oczyszczania gazów odlotowych

Gorące gazy z komory dopalania kierowane są wstępnie do kotła gdzie są schładzane do temperatury spalin około 200-250°C. Odzysk ciepła wynosi około 60%. Po przejściu przez układ odzysku ciepła, wstępnie schłodzone gazy trafiają do układu oczyszczania gazów odlotowych, który składa się z:

- skrubera wodnego (jako chłodnicy bezprzepływowej),
- silosu sorbentu wraz z dozownikiem,
- filtra tkaninowego,
- wymiennika ciepła,
- reaktora katalitycznego.

Strumień gazu o temperaturze około 200 °C po przejściu przez kocioł odzysknicowy kierowany jest do skrubera przeciwprądowego gdzie jest przemywany rozpyloną mgłą wodną obniżając swoją temperaturę do około 150-170°C oraz jest nawilżany w wyniku odparowania wody. Schłodzone spaliny są następnie wprowadzane do reaktora, gdzie następuje ich wymieszanie z wtryskiwanym strumieniem sorbentu tj. mieszaniny suchego wapna hydratyzowanego i pylistego węgla aktywnego (nazwa handlowa sorbalit). Sorbent pobierany będzie z silosu wyposażonego w system dozowania oraz zbiornik sorbentu, usytuowanych wewnątrz hali technologicznej. Silos i stacja dozowania pozwoli na wtryskiwanie reagenta (węgiel aktywny) do strumienia spalin. W wyniku zmieszania się strumienia gazu z sorbentem następuje chemiczne zobojętnienie kwaśnych związków, tj. SO₂, HCl i HF oraz adsorpcja związków organicznych. Metale ciężkie w formie gazowej jak rtęć i frakcja kadmu adsorbowane są częściowo na powierzchni cząstek wapna.

Wtryskiwanie węgla aktywnego, który ma bardzo dużą powierzchnię właściwą BET (700 – 800 m²/g) pozwala na wychwytywanie zanieczyszczeń takich jak: lotne metale ciężkie (zwłaszcza rtęć), jak również części dioksyn i furanów dzięki fizyko – chemicznemu zjawisku adsorpcji molekuł tych substancji na powierzchni węgla aktywnego.

Po odparowaniu wody zanieczyszczenia w postaci produktów reakcji z wapnem hydratyzowanym oraz węgla aktywowanego z zaadsorbowanymi zanieczyszczeniami przesyłane są do czterosekcyjnego dwukomorowego filtra warstwowego suchego w układzie pionowo ułożonych worków. Worki wykonane są z materiału odpornego na wysoką temperaturę i zapewniają oddzielenie części stałych ze strumienia spalin. Zastosowanie filtra warstwowego pozwala na usunięcie ze spalin cząstek stałych o wielkości ziarna do

0,1 μm . Zanieczyszczenia te są automatycznie usuwane do big - bagów umieszczonych pod lejem każdej sekcji filtra. Wytworzony odpad ze względu na wysoką zawartość w nim metali ciężkich, dioksyn i furanów podlega procedurze unieszkodliwiania jak odpad niebezpieczny. Unieszkodliwienie odbywać się będzie w zakładach mających stosowne decyzje w powyższym zakresie. Proces unieszkodliwiania powyższych odpadów nie będzie zachodził na nieruchomości objętej kartą informacyjną. Na powierzchni filtra wytrącana jest substancja stała zawierająca przereagowane związki wapnia, węgiel aktywny z zaadsorbowanymi związkami chloroorganicznymi (chlorodioksyny, chlorofurany) i związki metali (tlenki metali oraz rtęć i selen)) a także nieprzereagowany sorbent. Część masy suchej zatrzymanej na filtrze zawraca się do strumienia gazów nie oczyszczonych w celu efektywniejszego wykorzystania reagentów. Zatrzymane w filtrze zanieczyszczenia stałe zawracane są częściowo do gazu surowego celem całkowitego wykorzystania reagentów. Oczyszczone gazy z części stałych będą dalej przechodzić przez wymiennik ciepła, w którym zostaną podgrzane do temperatury około 220 - 240 °C.

W celu redukcji stężeń tlenków azotu NO_x , realizowany będzie proces selektywnej redukcja katalitycznej (SCR). Podgrzane gazy będą w następnej kolejności wprowadzane do reaktora na powierzchnie nośnika pokrytego katalizatorem wolframowo – wanadowym gdzie nastąpi redukcja tlenków azotu i oczyszczenie z chlorodioksyn i chlorofuranów.

6.1.3. Stacja kontroli pojazdów, diagnostyka pojazdów specjalistycznych

Ten rodzaj usług z uwagi na ograniczony zakres prac na stanowisku diagnostycznym i stanowisku naprawczym nie będzie istotnym źródłem emisji.

Budynek będzie wyposażony w wentylację grawitacyjną i mechaniczną. Wytwarzana będzie niewielka ilość substancji podczas prowadzonych różnorodnych procesów związanych z naprawami podstawowymi i diagnostyką samochodową.

- Stanowiska obsługi pojazdów zostaną zaopatrzone w odsysacze spalin przeznaczone do efektywnego usuwania spalin emitowanych przez układy wydechowe pojazdów w trakcie prób silnikowych, regulacji i diagnostyki. Przy ekonomicznie optymalnym wyciągu powietrza i prostej obsłudze pozwalają usunąć całość emitowanych spalin na zewnątrz. Wyrzut gazów (spalin z pojazdów) wyprawadzony będzie do powietrza emitorem zlokalizowanym na dachu budynku.
- Zastosowane zostaną cichobieżne wentylatory dachowe max. 65 - 69 dB.
- Wszystkie czynności naprawcze i diagnostyczne będą się odbywały w pomieszczeniach warsztatowych. Nie będzie dochodziło do tzw. "grzania silników" poza pomieszczeniami zamkniętymi.

7. Rodzaje i przewidywane ilości wprowadzanych do środowiska substancji lub energii przy zastosowaniu rozwiązań chroniących środowisko,

7.1. Rodzaj i przewidywane ilości ścieków wprowadzanych do środowiska

W czasie eksploatacji Zakładu na jego terenie i na skutek prowadzonej działalności będą powstawały i będą zagospodarowywane trzy charakterystyczne grupy ścieków:

Ścieki przemysłowe - technologiczne

Ścieki technologiczne powstawać będą z wyszczególnionych poniżej źródeł:

- ścieki z mycia posadzek w halach poszczególnych linii przetwórczych. Przyjmując zużycie wody na poziomie 2 l/m^2 i częstotliwości mycia 1 raz/tydzień.
- ścieki wynikające z eksploatacji linii do przetwarzania i odzysku odpadów tj. spalarki odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne oraz linii osadów ściekowych jak również stacji kontroli pojazdów oraz obiektów pomocniczych,
- ścieki dezynfekcji opróżnionych kontenerów oraz dezynfekcji posadzki w chłodni. W powyższym przypadku ilość ścieków nie będzie duża ok. $50 \text{ m}^3/\text{rok}$.

Ścieki zbierane będą w systemie kanalizacyjnym na terenie Zakładu wewnętrzną kanalizacją zbiorczą i odprowadzane do szczelnego bezodpływowego zbiornika i okresowo wywożone do oczyszczalni ścieków na podstawie podpisanej umowy z gestorem.

Ścieki socjalno - bytowe,

Ścieki te będą powstawały szacunkowo w ilości 90 % z zapotrzebowaniem na wodę do celów socjalno - bytowych i odbierane będą wewnętrzną kanalizacją sanitarną i gromadzone w szczelnym zbiorniku bezodpływowym i sukcesywnie odbierane przez wozy asenizacyjne do zlewni i oczyszczalni ścieków.

Współczynnik emisji ścieków przyjęto na poziomie 0,9 z zużycia wody bieżącej. Uwzględniając ilość osób zatrudnionych w różnych strefach:

$$20 \text{ osób tzw. „brudnych”} \times 90 \text{ l/zmianę} \times 260 \text{ dni/rok} = 468 \text{ m}^3/\text{rok} \times 0,9 = \underline{421 \text{ m}^3/\text{rok}}$$

$$10 \text{ osób} \times 30 \text{ l/zmianę} \times 260 \text{ dni/rok} = 78,0 \text{ m}^3/\text{rok} \times 0,9 = \underline{70,2 \text{ m}^3/\text{rok}}$$

$$\text{Łącznie: } 491,2 \text{ m}^3/\text{rok}$$

Ścieki opadowo - roztopowe.

Ścieki powstaną z ciągów komunikacyjnych wewnętrznych, placów i dachów na terenie i odprowadzane będą do zbiornika ścieków deszczowych. Ilość ścieków opadowych to 30 % średniego opadu atmosferycznego i powierzchni utwardzonej. Maksymalnie powstać może:

$$Q = q \times \psi \times \Phi \times F = 150 \text{ l/s} \times 0,9 \times 0,8 \times 2,4 \text{ ha} = \underline{260 \text{ l/s}}$$

– $Q = 150 \text{ l/s} \times \text{ha}$ - natężenie deszczu miarodajnego,

– $\Psi = 0,9$ współczynnik spływu z dachów oraz dróg i placów utwardzonych,

– $\Phi = 0,8$ współczynnik opóźnienia,

– F = powierzchnia zlewni w ha.

5. Rodzaj i przewidywane ilości substancji wprowadzanych do powietrza

7.1.1. Procesy technologiczne

Rodzaje substancji wprowadzanych do powietrza uzależnione będą od rodzaju prowadzonej linii przetwarzania odpadów i ich technologii.

7.1.1.1 Linia termicznego przekształcania odpadów

W procesie spalania odpadów emitowane będą substancje pochodzące z typowego spalania: pył w tym pył zawieszony, tlenki węgla CO_2 i CO oraz tlenki azotu NO , NO_2 jako NO_2 , dwutlenek siarki SO_2 oraz związki nieorganiczne jak chlorowodór HCl i fluorowódor HF . W pyłe znajdować się będą metale ciężkie i ich związki w postaci tlenkowej oraz dioksyny i furany.

W przypadku linii do termicznego przetwarzania odpadów, emisje podlegają standardom emisyjnym. Rozporządzenie z dnia 4 listopada 2014 r. (Dz.U. z 2014 poz. 1546) w sprawie standardów emisyjnych z instalacji w Rozdziale 3 Instalacje i urządzenia spalania lub współspalania odpadów i załączniku nr 7 do rozporządzenia podaje standardy emisyjne z instalacji spalania odpadów.

Wobec powyższego emisja substancji do powietrza z linii termicznego unieszkodliwiania odpadów będzie wynosić:

Tabela nr. 2. Standardy emisyjne z instalacji spalania odpadów

Lp.	Nazwa substancji	Standardy emisyjne w $\text{mg}/\text{m}^3_{\text{u}}$ (dla dioksyn i furanów w $\text{ng}/\text{m}^3_{\text{u}}$), przy zawartości 11% tlenu w gazach odlotowych		
		Średnie dobowe	Średnie trzydziestominutowe	
			A	B
1	2	3	4	5
1	Pył ogółem	$10^{(2)}$	30	10
2	Substancje organiczne w postaci gazów i par wyrażone jako całkowity węgiel organiczny	10	20	10
3	Chlorowódor	10	60	10
4	Fluorowódor	1	4	2
5	Dwutlenek siarki	50	200	50
6	Tlenek węgla	50	100	$150^{(3)}$
7	Tlenek azotu i dwutlenek azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu z istniejących instalacji o zdolności przerobowej większej niż 6 Mg odpadów spalanych w ciągu godziny lub z nowych instalacji	$200^{(4), 5)}$	$400^{(4), 6)}$	$200^{(4), 7)}$
	Tlenek azotu i dwutlenek azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu z istniejących instalacji o zdolności przerobowej do 6 Mg odpadów spalanych w ciągu godziny	$400^{(4), 8)}$	-	-
8	Metale ciężkie i ich związki wyrażone jako metal	Średnie z próby o czasie trwania od 30 minut do 8 godzin		

Lp.	Nazwa substancji	Standardy emisyjne w mg/m ³ _u (dla dioksyn i furanów w ng/m ³ _u), przy zawartości 11% tlenu w gazach odlotowych		
		Średnie dobowe	Średnie trzydziestominutowe	
			A	B
1	2	3	4	5
	Kadm + tal	0,05		
	Rtęć	0,05		
	Antymon + arsen + ołów + chrom + kobalt + miedź + mangan + nikiel + wanad	0,5		
9	Dioksyny i furany	Średnia z próby o czasie trwania od 6 do 8 godzin 0,1 ⁹⁾		

Emisja do powietrza będzie się odbywała jednym emitorem **E – 1** (emitor z instalacji oczyszczania gazów odlotowych spalarki), którego wysokość jest określana na h – 20 m a średnica będzie uzależniona od objętości gazów odlotowych po oczyszczeniu.

W oparciu o rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz.U. 2014 poz. 1542), Zakład będzie zobligowany do prowadzenia ciągłych i okresowych pomiarów emisji do powietrza z procesu termicznego unieszkodliwiania odpadów.

7.1.1.2 Linia sanitzacji osadów ściekowych

Do emisji dochodzić będzie z zamkniętego tunelu przenośnika taśmowego z dozowanym wapnem i osadem ściekowym w czasie którego dochodzi do emisji amoniaku, który wentylatorem usuwany będzie z parą wodną do powietrza po przepuszczeniu go przez płuczkę (skruber wodny z kwasem siarkowym) .

Przy pracy dwuzmianowej ilość emitowanego amoniaku szacowana jest na poziomie:

$$\mathbf{E - 2}_{\text{amoniak}} = 0,050 \text{ kg/h} \times 4000 \text{ h/rok} = 0,2 \text{ Mg/rok}$$

Kolejnym miejscem emisji będzie okresowe napełnianie silosu z wapnem palonym. Wapno dostarczane będzie pojazdem specjalistycznym do przewożenia materiałów sypkich i pneumatycznie za pomocą sprężonego powietrza przetłaczane będzie do silosa. Nadmiar powietrza kierowany jest do autonomicznego filtra warstwowego. Stężenie pyłu w powietrzu odlotowym za filtrem nie będzie większe niż 20 mg/m³.

Emisje emitora E – 3 nie będą istotne dla jakości powietrza atmosferycznego i przy czasie załadunku ok. 30 h/rok będzie wynosić ok.

$$\mathbf{E - 3}_{\text{pył}} = 0,00082 \text{ kg/h} \times 30 \text{ h/rok} = 0,0246 \text{ kg/rok} = 2,46 \cdot 10^{-5} \text{ Mg/rok}$$

7.1.1.3 Okręgowa Stacja Kontroli Pojazdów

Do emisji dochodzić będzie na skutek ruchu pojazdów lub pracy silnika na biegu jałowym i do powietrza przedostają się następujące substancje:

- tlenek węgla (CO), dwutlenek węgla (CO₂), węglowodory alifatyczne (C_nH_m)
- tlenki azotu (NO_x), związki metali ciężkich, dwutlenek siarki (SO₂)
- wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne, części stałe,

Emisja ze stanowisk: diagnostycznych i warsztatowych

Posłużono się zależnością określającą średnie godzinowe zużycie paliwa przez silnik pojazdu podczas pracy w warunkach warsztatowych określono następującą zależnością:

$$b = g * k * \sqrt{N}$$

- b - średnie godzinowe zużycie paliwa
- g - jednostkowe zużycie paliwa, kg/kW*h wynoszące średnio 0.34 [kg/h]
- k - współczynnik rodzaju pracy według tabeli
- N - moc maksymalna silnika
- Współczynniki rodzaju pracy silnika w pomieszczeniu obsługi stacji uwzględniający wjazd i wyjazd oraz regulację silnika (0,75 - 1,5)
- Przyjęto że 80% pojazdów korzystających z usług podlega "emisjotwórczemu" diagnozowaniu oraz średnią moc silnika jednego pojazdu ciężarowego = 280 kW.
- Z danych przedstawionych powyżej oszacowano czas emisji do powietrza oraz zużycie paliwa z działań na stanowiskach warsztatowych i diagnostycznych
- Przyjęto łączne zużycie paliwa = 2,50 kg dziennie * 280 dni pracy = ~700 kg/rok

Oba stanowiska będą zaopatrzone w 1 wspólny odciąg spalin **E - 4**, które przewodem elastycznym od rury wydechowej będą wyprowadzane na dach budynku stacji.

Tabela nr. 3. Wyniki obliczeń emisji substancji w spalinach pojazdów z emitora odsysacza spalin E -3

Substancje emitowane	ciężarowe [g/kg]	osobowe [g/kg]	E [kg/rok]	E [kg/h]
Udział pojazdów [%]	80	20		
Dwutlenek siarki	0,458	0,039	0,570	0,08503
Tlenki azotu	5,099	0,637	0,036	0,00536
Tlenek węgla	1,813	1,718	0,158	0,02349
Pyły < 10 μm	0,344	0,01	0,010	0,00146
Węglowodory alifatyczne	0,936	0,234	0,005	0,00074
Węglowodory aromatyczne	0,01	0,007	0,000	0,00002

7.1.1.4 Emisje niezorganizowane

Dotyczą emisji gazów i pyłu z liniowych źródeł komunikacyjnych z pojazdów dojeżdżających i korzystających z miejsc parkingowych. Do krótkotrwałej emisji dochodzić

będzie w czasie dokonywania:

- wjazdu na teren i ustawienia na stanowisku parkingowym lub przed miejscem zrzutu odpadów lub stanowiskiem diagnostycznym,
- manewrowania na terenie Zakładu i parkingu,
- wyjazdu i włączenia w układ komunikacyjny drogi gminnej.

Emisja niezorganizowana będzie nieporównywalnie mała w stosunku do ilości zanieczyszczeń zawartych w spalinach powodowanych np. ruchem komunikacyjnym np. na jednej z ulic w Nowym Dworze.

Emisję substancji gazowych w spalinach pojazdów poruszających się po terenie, oszacować można stosując wskaźniki emisji jednostkowych i przewidywane natężenie ruchu pojazdów na godzinę oraz długość odcinka drogi pojazdu.

8. Rodzaje i przewidywane ilości energii wprowadzanej do środowiska (hałas i vibracje, promieniowanie elektromagnetyczne niejonizujące)

Na terenie zakładu najistotniejszymi źródłami hałasu będą:

- ☐ Budynki w których na poszczególnych liniach technologicznych prowadzone będą procesy przetwarzania odpadów np. termicznego spalania lub przetwarzania osadów ściekowych czy budynek stacji kontroli pojazdów
- ☐ Źródłami hałasu wewnątrz budynków będą maszyny i urządzenia lini technologicznych, procesy załadunku – np. przenośniki taśmowe,
- ☐ Źródłami stacjonarnymi hałasu na terenie zakładu będą wentylatory wyciągowe wentylacji ogólnej i miejscowej np. instalacji oczyszczania spalin spalarki i inne urządzenia technologiczne zlokalizowane poza hałami,
- ☐ Źródłami ruchomymi hałasu na terenie zakładu będą pojazdy dowożące odpady surowe i wywożące odpady przetworzone, pojazdy transportu wewnętrznego np. ładowarka.

Dane charakteryzujące poszczególne źródła i wykorzystywane do obliczeń poziomy mocy akustycznych będą możliwe do określenia po wyborze rodzaju linii, wentylatorów, danych katalogowych urządzeń zainstalowanych.

Wszystkie procesy prowadzone będą w budynkach – hałach technologicznych przy zamkniętych drzwiach. Emisje hałasu przy przeciętnych współczynnikach izolacyjności akustycznej ścian budynków 40 dB, drzwi i okien ok. 12 dB nie spowodują emisji hałasu do środowiska poza terenem zakładu, który będzie przekraczał wartości dopuszczalne jakie określone są w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 19.10.2013 roku w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz.U.2014.poz.112).

W otoczeniu Zakładu nie występują tereny, w stosunku do których zostały określone dopuszczalne poziomy hałasu, brak jest terenów które w rozporządzeniu są klasyfiko-

wane do rodzajów objętych ochroną przeciwakustyczną:

- a) pod zabudowę mieszkaniową,
- b) pod szpitale i domy opieki społecznej,
- c) pod budynki związane ze stałym lub czasowym pobytem dzieci i młodzieży,
- d) na cele uzdrowiskowe,
- e) na cele rekreacyjno-wypoczynkowe,
- f) na cele mieszkaniowo-usługowe

Obecnie, najbliższa zabudowa mieszkaniowa zlokalizowana jest w kierunku zachodnim w odległości ok. 1100 m od analizowanego Zakładu jako zabudowa m. Nowy Dwór. Teren Zakładu będzie otoczony szczelnym ogrodzeniem do wysokości ok. 3 m a wokół znajdują się tylko grunty orne.

Do celów określenia oddziaływania hałasu z eksploatacji przedsięwzięcia, nie powinien on poza zakładem przyjmować wartości:

$L_{Aeq D} = 55$ dB dla pory dziennej, 8 najmniej korzystnych godz. dnia

$L_{Aeq N} = 45$ dB dla pory nocnej, 1 najmniej korzystnej godz. nocy.

9. **Możliwe transgraniczne oddziaływania na środowisko.**

Obszar przedsięwzięcia znajduje się ok. 2,7 km w linii prostej od najbliższej z granic z Białorusią. Przedsięwzięcie z uwagi na swój lokalny charakter nie będzie oddziaływać transgranicznie. Oddziaływanie hałasu i emisji substancji do powietrza nie będą stanowiły realnej uciążliwości dla środowiska poza granicami kraju.

Teren przedsięwzięcia znajduje się w zlewni rzeki Biebrza będącej dopływem Narwi, spływającej do Wisły, co uniemożliwia ewentualne oddziaływania transgraniczne przez wody powierzchniowe.

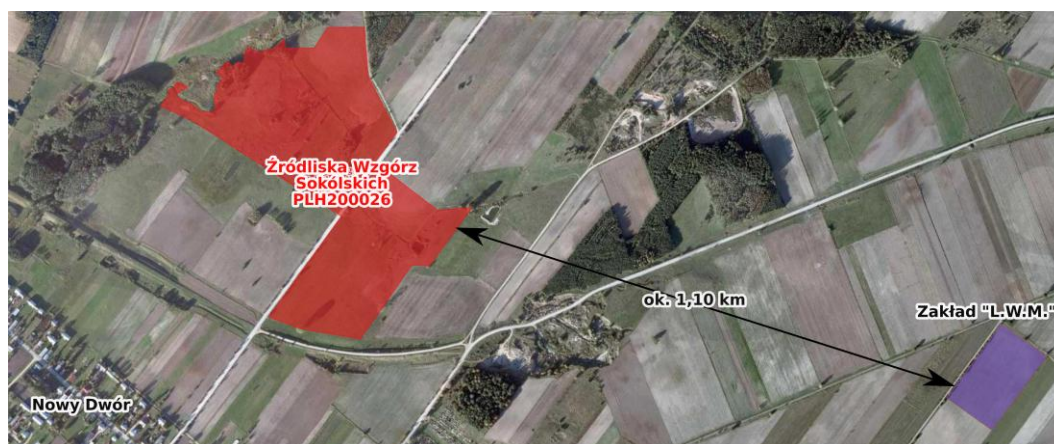
10. **Obszary podlegające ochronie na podstawie ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody oraz korytarzach ekologicznych, znajdujących się w zasięgu znaczącego oddziaływania przedsięwzięcia,**

Najbliższy obszar Natura 2000 to Źródłiska Wzgórz Sokólskich PLH200026, zlokalizowany ok. 1,10 km od projektowanego przedsięwzięcia.

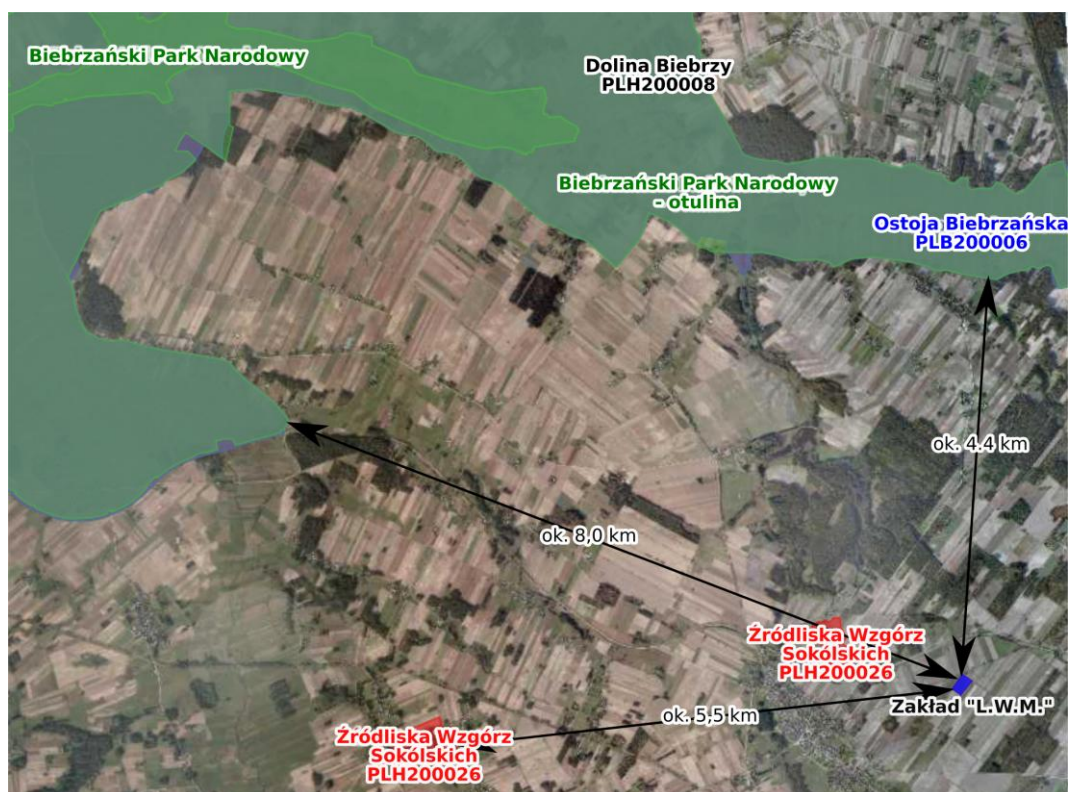
Tabela oraz Mapa nr 3 i Mapa nr 4 podają lokalizację i odległości od innych obszarów przyrodniczych.

Tabela nr. 4. Położenie najbliższych obszarów chronionych

Nazwa	Odległość [km]
Rezerваты	
Kuriańskie Bagno	24,14
Starodrzew Szyndzielski	27,28
Kozi Rynek	28,27
Starożyn	28,37
Parki Krajobrazowe	
Park Krajobrazowy Puszczy Knyszyńskiej im. profesora Witolda Sławińskiego – otulina	23,28
Parki Narodowe	
Biebrzański Park Narodowy – otulina	4,39
Biebrzański Park Narodowy	7,31
Obszary chronionego krajobrazu	
Dolina Biebrzy	8,00
Wzgórza Sokólskie	14,94
Puszcza i Jeziora Augustowskie	16,43
Natura 2000 Obszary specjalnej ochrony	
Ostoja Biebrzańska PLB200006	4,39
Puszcza Augustowska PLB200002	17,14
Natura 2000 Specjalne obszary ochrony	
Źródłiska Wzgórz Sokólskich PLH200026	1,10
Dolina Biebrzy PLH200008	4,39
Ostoja Augustowska PLH200005	17,08
Ostoja Knyszyńska PLH200006	18,40



Mapa nr 3 Najbliższy obszar Natura 2000

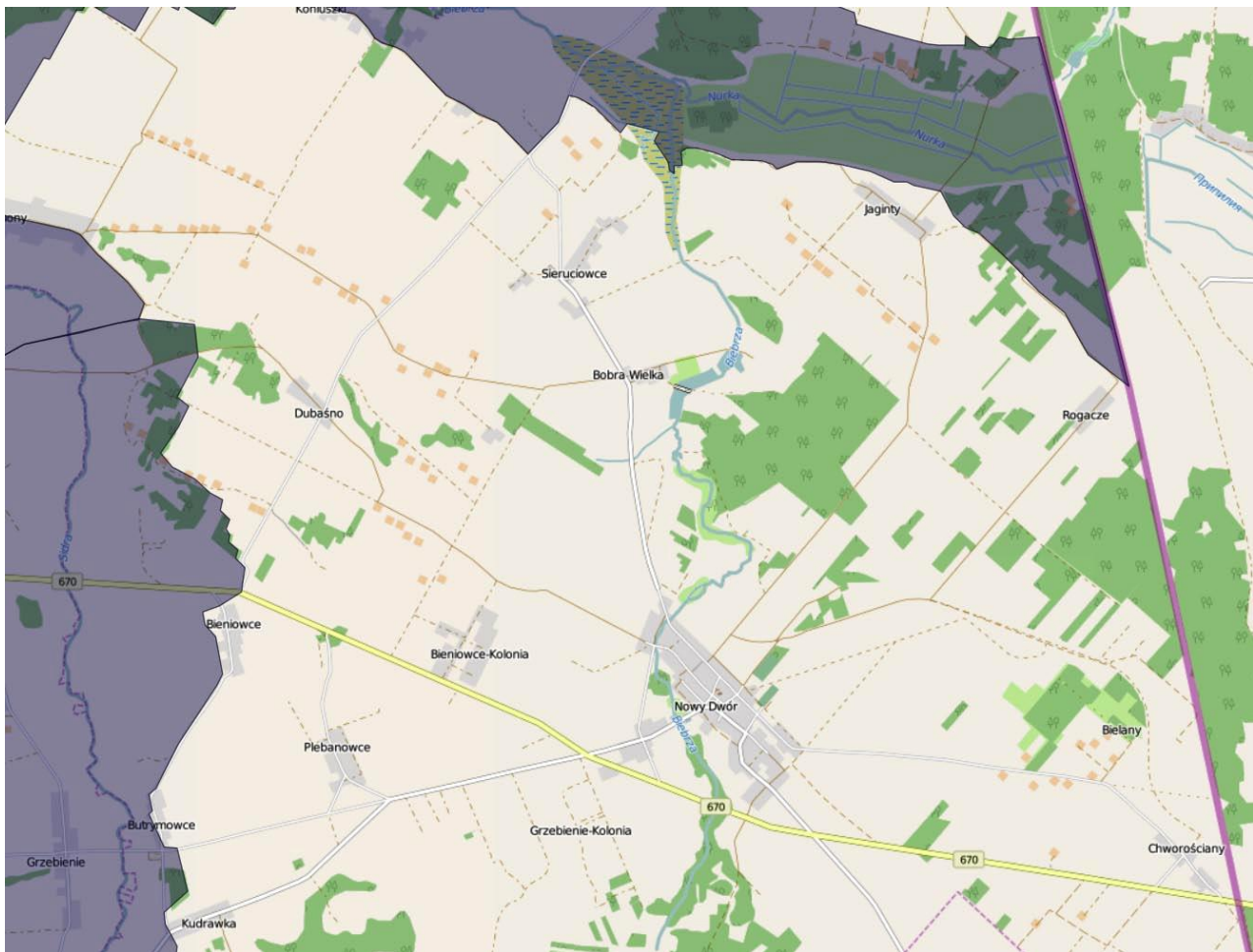


Mapa nr 4. Zakład "L.W.M." na tle okolicznych obszarów chronionych

Najbliższym obszarem chronionym przyrodniczo jest obszar Natura 2000 PLH200026, Źródłiska Wzgórz Sokólskich. Obszar zaproponowany Komisji Europejskiej (11.2012 r.), obejmujący wyspy środowiskowe w rolniczym krajobrazie, tj. torfowiska źródliskowe wraz z najbliższym otoczeniem.

Ponieważ oddziaływanie przedsięwzięcia zamknie się w granicach terenu zakładu a obszar chroniony przyrodniczo został uchwalony z tytułu Dyrektywy Siedliskowej jego działalność nie będzie zagrażała gatunkom chronionym.

Najbliższym lokalnym korytarzem ekologicznym jest dolina rzeki Biebrza oddalona od Zakładu o ponad 2 km. Mapa Nr 5 /kolor fioletowy/



11. Informacja o przedsięwzięciach realizowanych i zrealizowanych, znajdujących się na terenie, na którym planuje się realizację przedsięwzięcia, oraz w obszarze oddziaływania przedsięwzięcia lub których oddziaływania mieszczą się w obszarze oddziaływania planowanego przedsięwzięcia - w zakresie, w jakim ich oddziaływania mogą prowadzić do skumulowania oddziaływań z planowanym przedsięwzięciem

Teren przewidziany pod przedsięwzięcie: działka o numerze geod. 790, obręb Nowy Dwór, gm. Nowy Dwór, jest obecnie działką całkowicie wolną od zabudowy o charakterze rolniczym. Na terenie brak zabudowy, infrastruktury podziemnej i naziemnej nie są prowadzone żadne formy działalności przemysłowej czy usługowej.

12. Ryzyko wystąpienia poważnej awarii lub katastrofy naturalnej i budowlanej

Przez poważną awarię przemysłową zgodnie z zapisami ustawy Prawo Ochrony Środowiska (Dz.U. z 2013 poz. 1232 ze zm.) rozumie się zdarzenie, w szczególności emisję, pożar lub eksplozję, powstałe w trakcie procesu przemysłowego, magazynowania lub transportu, w których występuje jedna lub więcej niebezpiecznych substancji, prowadzące do natychmiastowego powstania zagrożenia życia lub zdrowia ludzi lub środowiska lub powstania takiego zagrożenia z opóźnieniem w danym zakładzie.

Za zakład stwarzający zagrożenie wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, w zależności od rodzaju, kategorii i ilości substancji niebezpiecznej znajdującej się w zakładzie, uznaje się „zakład o zwiększonym ryzyku lub o dużym ryzyku wystąpienia awarii” (art. 248 ustawy – Prawo ochrony środowiska). Zakwalifikowanie zakładu do jednej z wyżej określonych kategorii następuje zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz.U. 2016 poz. 138).

W trakcie eksploatacji linii do termicznego unieszkodliwiania odpadów medycznych i weterynaryjnych, wytwarzania produktu o właściwościach nawozowych z osadów ściekowych oraz diagnostyki pojazdów specjalistycznych nie będą wykorzystywane substancje niebezpieczne, których obecność może ten zakład kwalifikować do zakładów zwiększonego lub dużego ryzyka wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

W Zakładzie będą używane następujące substancje:

- gaz LPG do zasilania palników spalarki, $V_{\text{zbiorników}} = 2 \times 4,85 \text{ m}^3$
- fosforan III sodu, roztwór HCl i NaOH stosowane w procesie uzdatniania wody,
- olej opałowy służący do wspomagania procesu spalania.
- silos na wapno palone CaO, roztwór H_2SO_4 .

Ponieważ poszczególne substancje niebezpieczne nie występują w ilościach wyższych lub równych odpowiednim ich ilościom określonym w kolumnie 4 i 5 tabeli 1 rozporządzenia lub odpowiednim ich ilościom w kolumnie 2 lub 3 tabeli 2 stosuje się określoną w rozporządzeniu zasadę sumowania.

Ponieważ wynik tego sumowania jest mniejszy od 1,0 to instalacja nie może być zaliczona do zakładu o zwiększonym ryzyku, ani tym bardziej do zakładu dużego ryzyka wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Wszystkie zbiorniki oraz miejsca magazynowania substancji niebezpiecznych będą odpowiednio zabezpieczone, wentylowane i oznaczone zgodnie z obowiązującymi wymogami. Zbiorniki będą posadowione na odpowiednich „tacach” mogących przejąć całą zawartość zbiornika w przypadku jego rozszczelnienia. W pobliżu magazynów substancji niebezpiecznych będzie się znajdował odpowiedni sprzęt i substancje neutralizujące, zgodnie z przepisami p.poż.. Również sposób napełniania i opróżniania zbiorników przeznaczonych na magazynowania np. płynów eksploatacyjnych będzie zapewniał hermetyczność i eliminował skażenie środowiska, a w szczególności powierzchni ziemi i powietrza.

- ☐ Zasięgi na osady ściekowe będą podzielone na sekcje, które w przypadku samozapłonu magazynowanych osadów utrudni rozprzestrzenianie się ewentualnego pożaru i ograniczy jego zasięg do pola miejscowego.
- ☐ Zakład będzie wyposażony w systemy przeciwpożarowe oraz rozwiązania zapewniające jego bezpieczną pracę minimalizujące możliwość wystąpienia

awarii.

- ☐ Podstawowym i niezbędnym wyposażeniem będzie system wczesnego wykrywania i powiadamiania w przypadku powstania pożaru lub sytuacji potencjalnie stwarzającej możliwość poważnej awarii przemysłowej.
- ☐ Agregat prądotwórczy jeżeli będzie na stanie będzie wyłącznie awaryjnym źródłem, zabezpieczającym dostawę energii elektrycznej w przypadku awarii sieci energetycznej i braku zasilania z własnej produkcji a jego praca ograniczy się tylko do czasu potrzebnego na wyłączenie instalacji.
- ☐ Zastosowany będzie zespół chłodzenia – mający za zadanie awaryjny odbiór ciepła produkowanego przez agregat (wymienник płytowy separujący itp.), uruchamiany w sytuacji, gdy odbiór ciepła przez układ wody grzewczej nie będzie funkcjonował lub gdy będzie on niewystarczający.
- ☐ W przypadku awarii zakładu, operator najszybciej jak to tylko praktycznie możliwe zmniejszy skalę eksploatacji lub przerwie eksploatację, aż do czasu przywrócenia warunków normalnych. Będzie musiał poinformować o zaistniałym problemie dostawców odpadów i o przewidywanym czasie trwania awaryjnego wyłączenia instalacji.
- ☐ Zakłada się zainstalowanie całodobowego monitoringu Zakładu na obwodzie i wewnątrz poszczególnych obiektów nieruchomości.

Podsumowując, przedmiotowej instalacji nie zalicza się do kategorii zakładów o zwiększonym ryzyku, ani tym bardziej do kategorii zakładów o dużym ryzyku.

Wystąpienie stanów awaryjnych cechuje bardzo niskie prawdopodobieństwo. Wynika to z faktu zaliczenia przedsięwzięcia do obiektów termicznego przekształcania odpadów. Jako taki, obiekt podlegać będzie rygorystycznym przepisom związanym z dozorem technicznym oraz okresowymi przeglądami i remontami. Instalacja termiczna w PPHU "L.W.M." będzie posiadała pełny monitoring parametrów procesowych oraz monitoring emisji gazów odlotowych do powietrza. W przypadku awarii proces będzie zatrzymywany i uruchamiany dopiero w momencie usunięcia awarii.

System kanalizacyjny zakładu będzie wyposażony w zbiornik buforowy (bezodpływowy). Zbiornik ten będzie wykorzystywany w przypadku awarii (np. pożar), w celu zabezpieczenia zakładu przed dopływem ścieków z gaszenia pożarów. W przypadku wystąpienia awarii (np. pożar) kanalizacją p.poż. będą odprowadzane ścieki pożarowe do zbiornika. Zbiornik ten zabezpieczy kanalizację deszczową, sanitarną przed zanieczyszczeniem w trakcie awarii.

W wypadku pożaru magazynu reagentów procesowych (substancje niebezpieczne), w celu zabezpieczenia przed ściekami pożarowymi z tego segmentu technologicznego, zostanie wykonana kanalizacja p.poż i drugi zbiornik buforowy (bezodpływowy) – pojemność. Ścieki po awarii (np. pożar) będą wywożone z miejsca ich gromadzenia przez firmę uprawnioną do wywozu ścieków do punktu zlewnego wskazanego przez kompe-

tentne podmioty.

W przypadku wystąpienia awarii linii termicznego przekształcania dowożone kolejne partie odpadów będą transportowane do innych zakładów wchodzących w skład systemu gospodarki odpadami. Operator zakładu będzie musiał poinformować dostawców odpadów o zaistniałym problemie i przewidywanym czasie trwania i usunięcia awarii. Na terenie nie przewiduje się czasowego magazynowania odpadów medycznych w obszarach innych niż pomieszczenie odbioru wyposażone w szafy chłodnicze.

13. Przewidywane ilości i rodzaje wytwarzanych odpadów oraz ich wpływ na środowisko

Przedsięwzięcie będzie generowało odpady zarówno w fazie budowy (obiekt nowo budowany) jak i w fazie eksploatacji. Gospodarkę odpadami przeanalizowano w oparciu o Ustawę o odpadach (Dz.U. z 2013 poz. 21 ze zm.), Katalog odpadów (Dz.U. z 2014 poz. 1923), rozporządzenia o komunalnych osadach ściekowych (Dz.U. z 2015 poz. 257) i informacje uzyskane od Wnioskodawcy.

Faza budowy

Nie powstaną szczególne zagrożenia powierzchni ziemi i gleby skutkami powstawania i czasowego gromadzenia dużej ilości odpadów w fazie budowy. Teren przedsięwzięcia będzie co prawda jest niezagospodarowany i wymaga budowy infrastruktury podziemnej, naziemnej, budynków o lekkiej konstrukcji szkieletowej, utwardzonych powierzchni, ogrodzenia.

Odpady będą wytwarzane przez firmę prowadzącą proces budowy, która będzie przekazywała odpady innemu podmiotowi zewnętrznemu, posiadającemu niezbędne zezwolenia, w celu dalszego zagospodarowania. Preferowanym sposobem zagospodarowania będzie proces odzysku. Na terenie budowy odpady będą przechowywane selektywnie w wyznaczonym do tego celu miejscu, w opakowaniach zapewniających bezpieczeństwo środowiska wodno-gruntowego. W tabeli poniżej przedstawiono szacunkowe kody poszczególnych odpadów, które zostaną wytworzone na etapie realizacji.

W fazie budowy będą powstawały odpady, które można przyporządkować do grupy 17, wg obowiązującej klasyfikacji.

Tabela nr. 5. Rodzaje odpadów na etapie realizacji przedsięwzięcia: kanalizacji, budynków, placów, dróg

Kod odpadu	Nazwa odpadu
17 01 01-17 01 03, 17 01 99	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów, gruz ceglany, odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia, Inne nie wymienione odpady
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadów materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg
17 01 82	Inne niewymienione odpady
17 02 02	Szkło
17 02 03	Tworzywa sztuczne
17 04 05	Żelazo i stal
17 04 08	Kable
17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03
17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03

Faza eksploatacji

W projektowanym a eksploatowanym już Zakładzie odpady powstawać będą:

- w wyniku prowadzenia procesów przetwarzania odpadów
- w wyniku bieżącej działalności tzw. utrzymania w ruchu zakładu,

Ponieważ Zakład prowadził będzie trzy grupy działalności niepowiązane ze sobą i mogące funkcjonować niezależnie, powstające odpady z każdej z nich będą inne.

13.1. Linia do termicznego przekształcania odpadów

Główne grupy odpadów, które ostatecznie powstaną w wyniku przetwarzania odpadów po termicznym przekształceniu to popioły i żużle paleniskowe oraz odpady powstające z urządzenia do oczyszczania gazów odlotowych.

W szczególności w wyniku termicznego przekształcania odpadów będą powstawały odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne:

- 19 01 07* - odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych,
- 19 01 11* - żużle i popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne,
- 19 01 15* - pyły z kotłów zawierające substancje niebezpieczne,
- 19 01 13* - popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne
- 19 01 12 - żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11*,
- 19 01 02 - złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych.

Powstające odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne będą przekazywane do przetwarzania innym odbiorcom posiadającym wymagane zezwolenia na przetwarzanie odpadów. Sposób magazynowania odpadów nie będzie stwarzał zagrożenia dla środowiska. Zgodnie z obowiązującymi przepisami, wytwarzane odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane przez okres maksymalnie 1 roku, a przeznaczone do dalszego wykorzystania w czasie nie przekraczającym 3 lat.

Transport odpadów odbywać się będzie przy użyciu własnych lub odbiorcy, samochodów ciężarowych, które muszą być przystosowane do transportu odpadów niebezpiecznych, posiadających pakiety ADR oraz obowiązujące ubezpieczenia.

13.2. Linia sanityzacji osadów ściekowych

W wyniku procesu sanityzacji osadów ściekowych z komunalnych i przemysłowych oczyszczalni poddanych w instalacji procesowi odzysku R3, R10 lub unieszkodliwienia D8 będą powstawały odpady następujących grup:

- 19 05 01 - Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych,
- 19 05 02 - Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego,
- 19 05 03 - Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania),
- 19 05 99 - Inne nie wymienione odpady.

Przewiduje się, że ilość powstałych z procesu odzysku odpadów wyniesie łącznie ok. 20 000 Mg/rok.

Odpady powstające będą przechowywane w boksach magazynowych na hali i będą sukcesywnie transportowane do odbiorców odpadów lub na składowisko.

Okręgowa Stacja Kontroli Pojazdów

W ramach działalności stacji kontroli pojazdów podstawową grupą odpadów będą płyny eksploatacyjne z pojazdów diagnozowanych i podlegających drobnym naprawom, oraz odpady z przeglądu i konserwacji pojazdów jak:

- 13 02 05* - Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych
- 13 02 06* - Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
- 13 02 08* - Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
- 13 08 99 - Inne nie wymienione odpady
- 15 02 02* - Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)
- 15 02 03 - Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
- 16 01 07* - Filtry olejowe
- 16 06 01* - Baterie i akumulatory ołowiowe
- 16 01 03 - Zużyte opony
- 16 01 12 - Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11
- 16 01 13* - Płyny hamulcowe
- 16 01 14* - Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje,

- 16 01 17 - Metale żelazne
- 16 01 18 - Metale nieżelazne
- 16 01 19 - Tworzywa sztuczne
- 16 01 20 – Szkło

Odpady będą gromadzone selektywnie z wstępnym wyodrębnieniem odpadów nadających się do odzysku w pojemnikach zamkniętych lub na regałach w wydzielonym miejscu w budynku Stacji. Planowane sposoby gromadzenia i postępowania z odpadami będą prawidłowe, zgodne z ustawą o odpadach oraz przepisami wykonawczymi ochrony środowiska. Wszystkie rodzaje odpadów będą okresowo odbierane przez uprawnionych odbiorców posiadających stosowne zezwolenie do zbierania i unieszkodliwiania odpadów, w szczególności odpadami niebezpiecznymi z kartami przekazania odpadów zgodnych z wzorami określonymi przez Ministra Środowiska. do czasu odbioru przez uprawnioną firmę posiadającą pozwolenia.

13.3. Odpady powstające w czasie działalności (w ruchu) Zakładu

Rodzaje odpadów wytwarzanych w czasie utrzymania ruchu – odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne to między innymi odpady z grup:

- 13 02 - Odpadowe oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
- 15 - Odpady opakowaniowe; sorbenty, tkaniny do wycierania, materiały filtracyjne i ubrania ochronne nieujęte w innych grupach
- 16 02 - Odpady urządzeń elektrycznych i elektronicznych
- 20 - Odpady komunalne łącznie z frakcjami gromadzonymi selektywnie

Wszystkie powstające odpady będą magazynowane jedynie tymczasowo selektywnie na terenie Zakładu w specjalnie oznakowanych pojemnikach do gromadzenia, w wydzielonych pomieszczeniach w budynkach, pod zadaszonymi wiatami w zamykanych pojemnikach lub kontenerach na uszczelnionym podłożu. Wynajęte firmy posiadające zezwolenia z którymi będą podpisane umowy, będą odbierały odpady po zgromadzeniu partii na telefon.

Miejsca magazynowania zostaną urządzone w sposób zabezpieczający środowisko przed zanieczyszczeniem. Ilość gromadzonych i przechowywanych odpadów nie przekroczy pojemności magazynowych przewidzianych do deponowania poszczególnych rodzajów odpadów. Do czasu odbioru odpadów niebezpiecznych będą one magazynowane w sposób wykluczający ich negatywny wpływ na zdrowie i życie ludzi oraz na środowisko. Miejsca gromadzenia wszystkich rodzajów odpadów są izolowane od podłoża i znajdować się będą w obrębie terenu ogrodzonego z zapewnioną drogą dojazdową, bez dostępu osób postronnych i objętych całodobowym monitoringiem.

14. Prace rozbiórkowe dotyczące przedsięwzięcia mogące znacząco oddziaływać na środowisko

Teren przewidziany pod przedsięwzięcie: działka o numerze geod. 790, obręb Nowy Dwór, gm. Nowy Dwór, jest obecnie działką całkowicie wolną od zabudowy. Nie ma potrzeby w związku z powyższym prowadzenia prac rozbiórkowych, które znacząco oddziaływałyby na środowisko.

15. Uwzględnienie dostępnych wyników innych ocen wpływu na środowisko, przeprowadzonych na podstawie odrębnych przepisów

W niniejszej karcie informacyjnej korzystano z opracowań, planów i prognoz udostępnionych przez gminę Nowy Dwór, a mianowicie:

- ☐ Plan Rozwoju Lokalnego Gminy Nowy Dwór na lata 2016 – 2020 (projekt)
- ☐ Studium uwarunkowań i kierunków zagospodarowania przestrzennego gminy Nowy Dwór 2013 r., autor: arch. Katarzyna Kuźniak - Okręgowa Izba Urbanistów z siedzibą w Warszawie,
- ☐ Prognoza oddziaływania na środowisko ustaleń projektu Studium uwarunkowań i kierunków zagospodarowania przestrzennego gminy Nowy Dwór, Biuro Studiów i Projektów HYDRO - EKO - GEO w Białymstoku